

Tunnelvortriebs- und Lademaschine

Typ ITC312 #0396 - H6



Informationen

- Arbeitseinrichtung mit hammer- / Löffelkombination für Tunnelvortrieb in mittelharten, wechselhaften Geologien durch grabendes und schlagendes Lösen.
- Baujahr 2006
- Elektroantrieb 2'591 h
- Dieselantrieb 1'137 h
- Hammer 406 h

Technische Daten ITC 312 – H6

Antriebe

Elektro- und dieselhydraulischer Antrieb, jeweils mit sep. Pumpe
Elektroantrieb zum emissionsfreien Arbeiten vor Ort
Luftgekühlter Elektromotor, Leistung bei 400 V, 50 Hz 90 kW
Dieselantrieb zum Verfahren und Arbeiten ohne Stromnetz.
Wassergekühlter Dieselmotor. Deutz BF6L914 C
Leistung bei 2'300 UPM 129.9 kW
Dieselmotor entspricht Abgasemissions-Standard EEC Euro St. 2

Elektroanlage

Installierte Gesamtleistung 95 kW
Spannung und Frequenz (Standard) 400 V - 50 Hz AC
Steuerspannung 230 V AC - 24 V DC
Elektroanlage entspricht der Norm EN 60529 (IP54)
Hydr. angetriebene Kabeltrommel für 90 m Kabel 3x95+3x16 mm²

Operatorkabine

Die Operatorkabine gestattet Rundumsicht.
Dach für den Transport demontierbar.

Hydraulikanlage

Load-Sensing-Hydraulik mit Kombination aus Axialkolben-Verstellpumpe und Zahnradpumpen
Hydraulische Vorsteuerung aller Arbeits- und Stellbewegungen
Euro-Steuerung (Joysticks) für die Hauptarbeitsbewegungen
Öl-Luftkühler mit hydr. Antrieb und Temperaturregler
Hydraulischer Betriebsdruck 230-330 bar
Ölmenge der Hydraulikanlage (einschl. Tank) 450 l
Inhalt Hydrauliköltank 380 l

Einsatzparameter (Arbeitseinrichtung H6)

Minimaler Einsatzquerschnitt	ca. 18 m ²
Maschinenbreite (mit Schwenkkabine)	2'500 mm
Maschinenhöhe über Kabinendach	4'150 mm
Transporthöhe	3'150 mm
Länge (je nach Förderband)	11'250 mm
Breite der Ladeschurre, verstellbar	2'300-3'300 mm
Breite des Förderbandes	770 mm
Durchlasshöhe des Förderbandes	800 mm
Förderkapazität	ca. 300 m ³ /h
Überladehöhe am Fördererantrieb	3'950 mm
Dienstgewicht	ca. 32 t

Arbeitseinrichtung H6

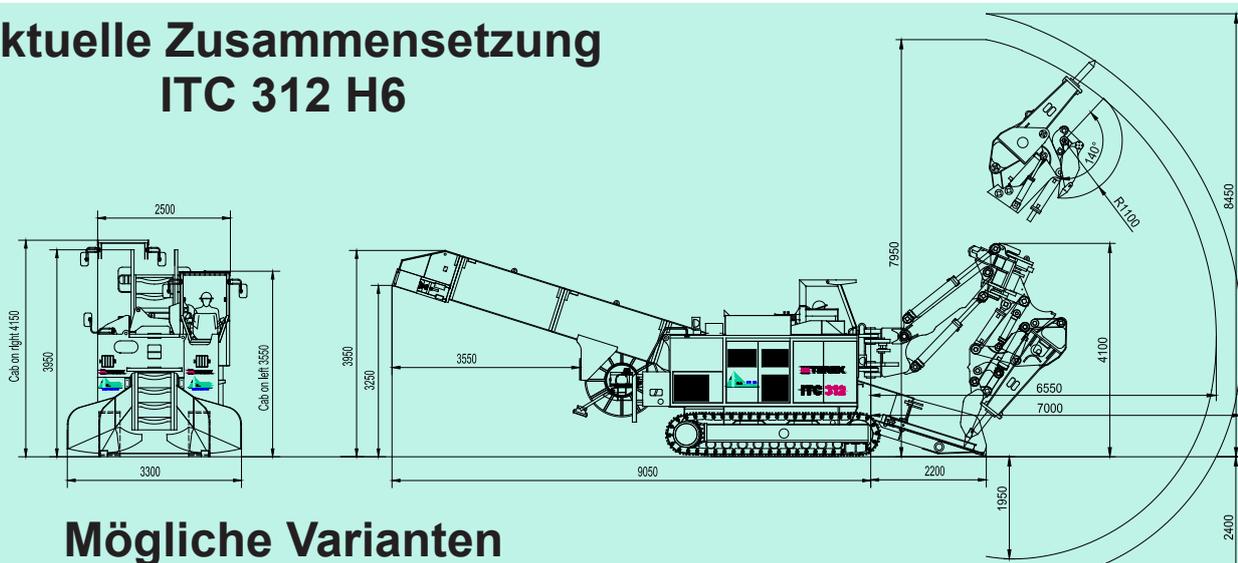
Arbeitseinrichtung zum grabenden und schlagenden Lösen von weichem bis mittelharten Gebirge und Wegladen des gelösten Materials, bestehend aus:

- Schwenksäule mit Ausleger, Kipp- Schwenkkonsole
- Kombinierte Arbeitswerkzeugeinheit, bestehend aus integriertem Löse- und Ladelöffel und hydraulischem Felsbrecher
- Automatische Schmierzentrale für den Hammer
- Wassersprüheinrichtung zur Staubbekämpfung
- Losbrechkraft 85 kN
- Reisskraft 53 kN
- Hubkraft (ohne Werkzeug) 62 kN

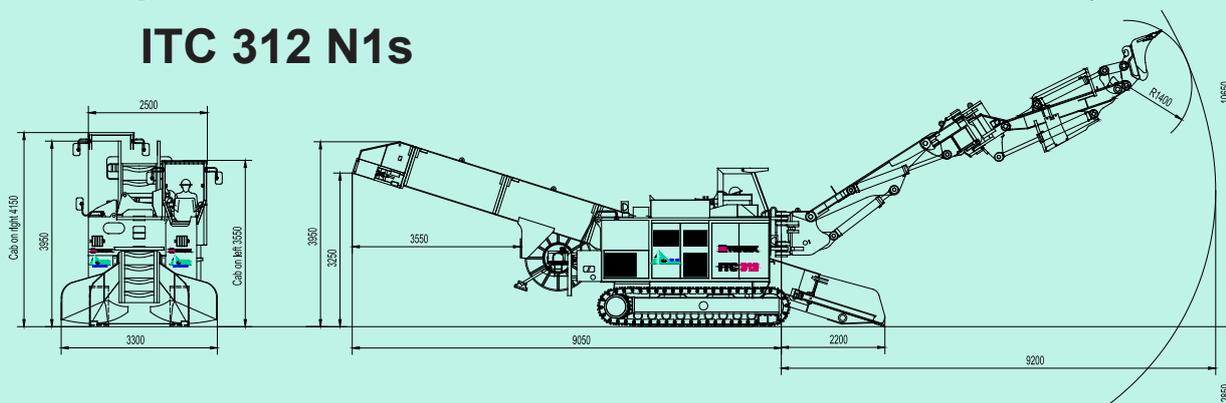
Andere Ausrüstung

Zentrale Schmieranlage, Schnellwechsler für Löffel, Ruckschlagventile für AE-Zylinder, Schwenkkabine rechts und links.

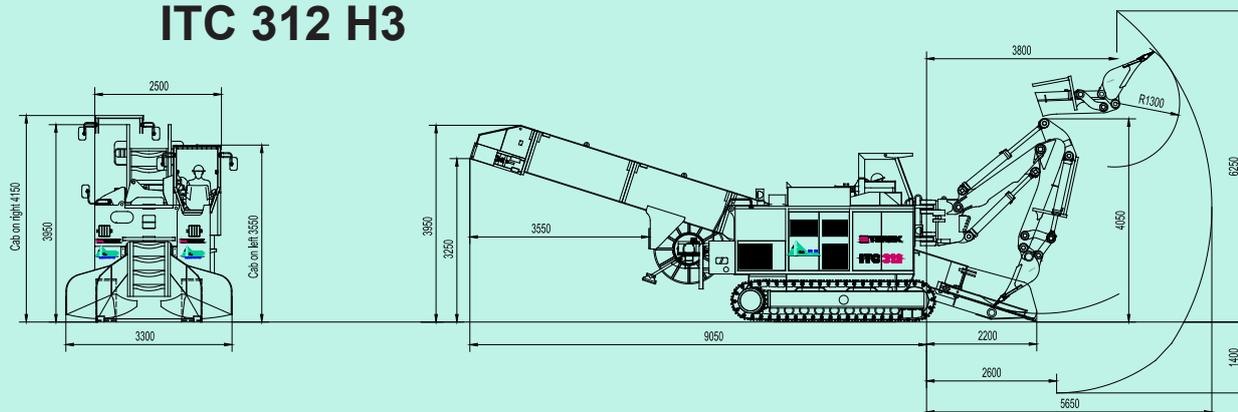
Aktuelle Zusammensetzung ITC 312 H6



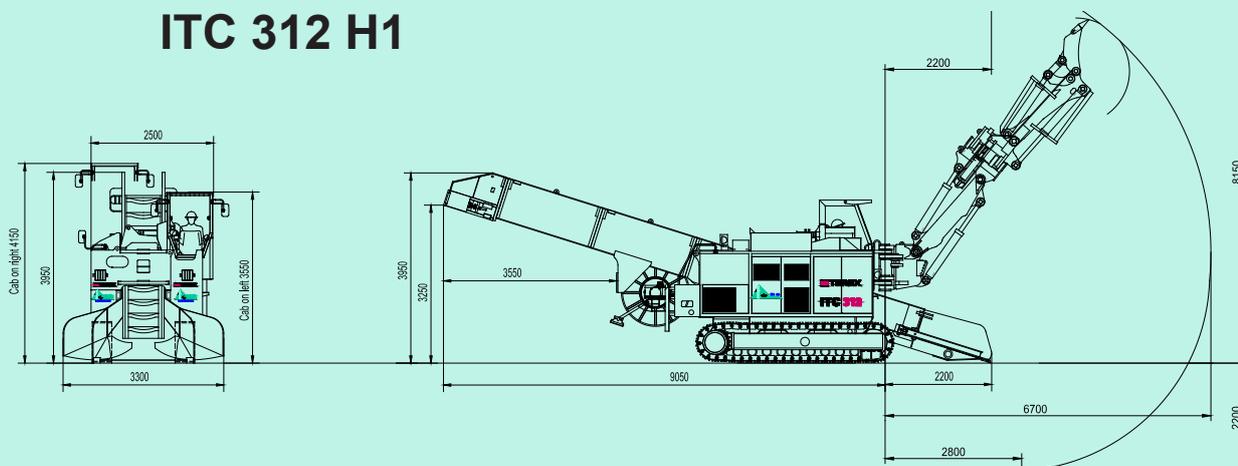
Mögliche Varianten ITC 312 N1s



ITC 312 H3



ITC 312 H1



ITC- Inter Techno Commerce SA • 122, rue de la Fusion •
CH-1920 Martigny • Tel +41-277 222 191 • Fax +41-277 222 185

Internet: <http://www.itcsa.com> • email: info@itcsa.com