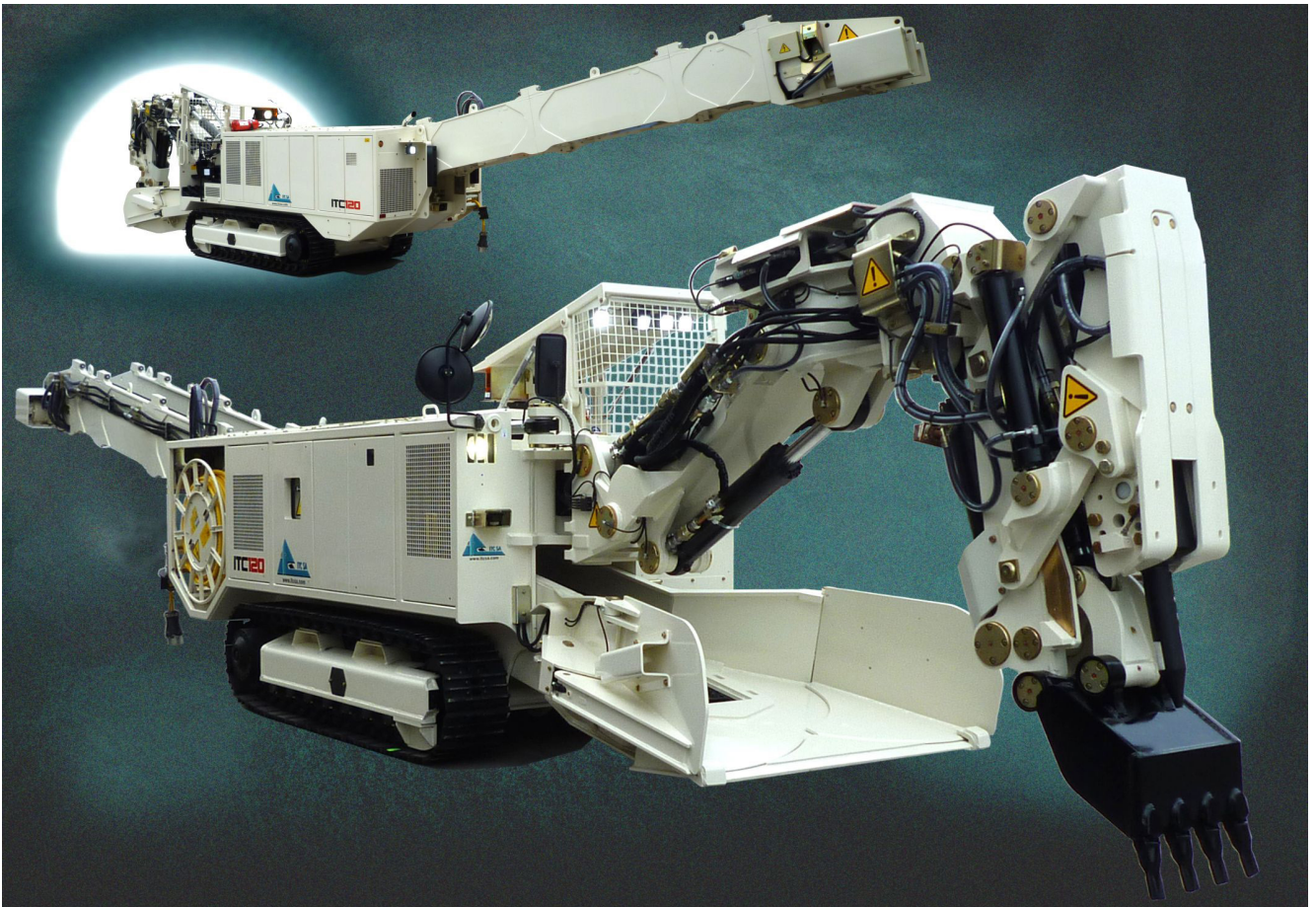


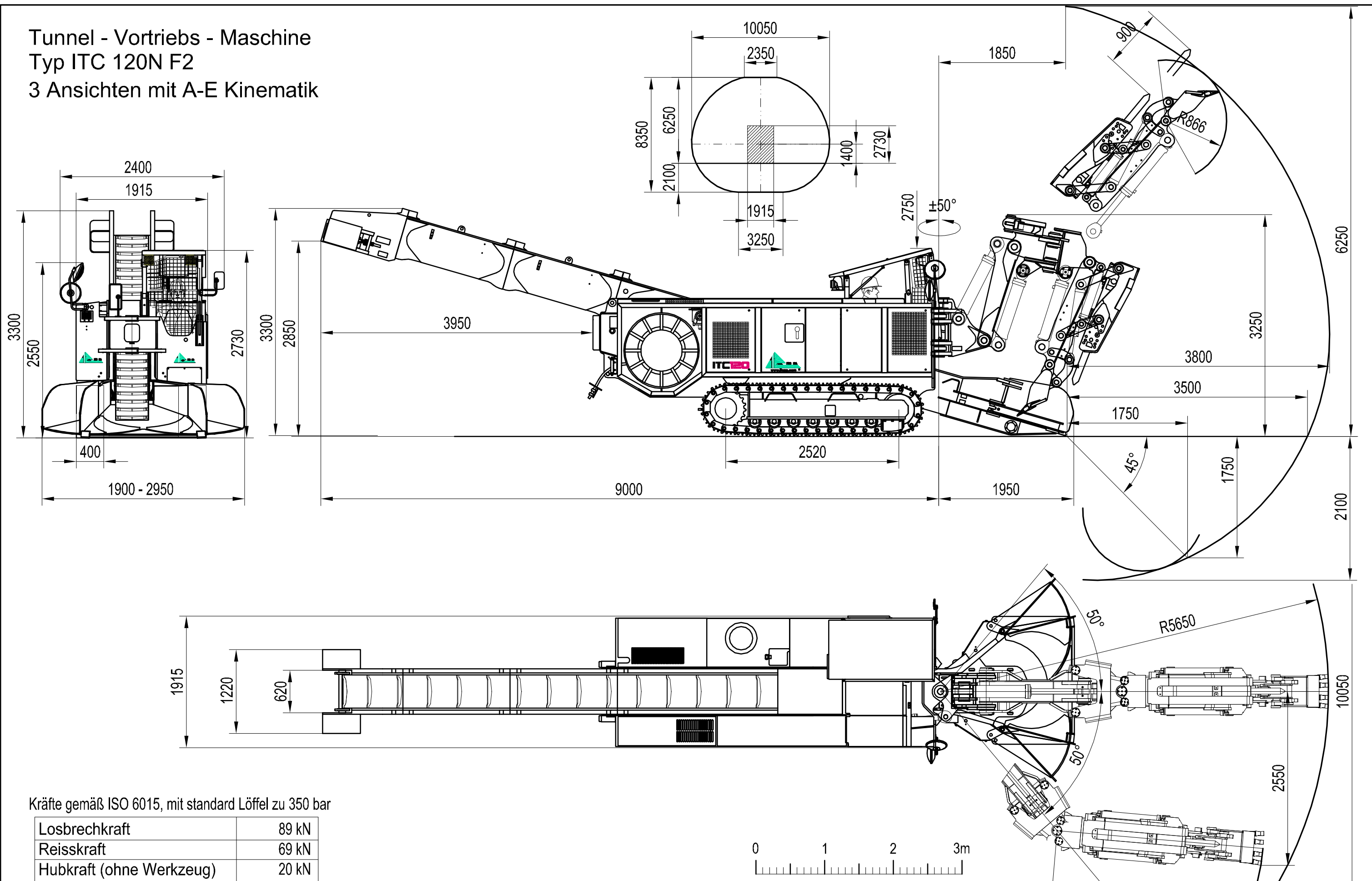
TUNNELVORTRIEBS- UND LADEMASCHINE ITC 120N - F2



- Arbeitseinrichtung mit Hammer- / Löffelkombination für Tunnelvortrieb in mittelharten, wechselhaften Geologien durch grabendes und schlagendes Lösen
- Dieselantrieb 74 kW
- Elektroantrieb 55 kW
- Dienstgewicht ca. 25 t



Tunnel - Vortriebs - Maschine
 Typ ITC 120N F2
 3 Ansichten mit A-E Kinematik



Kräfte gemäß ISO 6015, mit standard Löffel zu 350 bar

Losbrechkraft	89 kN
Reisskraft	69 kN
Hubkraft (ohne Werkzeug)	20 kN
Spezifischer Bodendruck	11,4 N/cm ²
Dienstgewicht	23,1 t

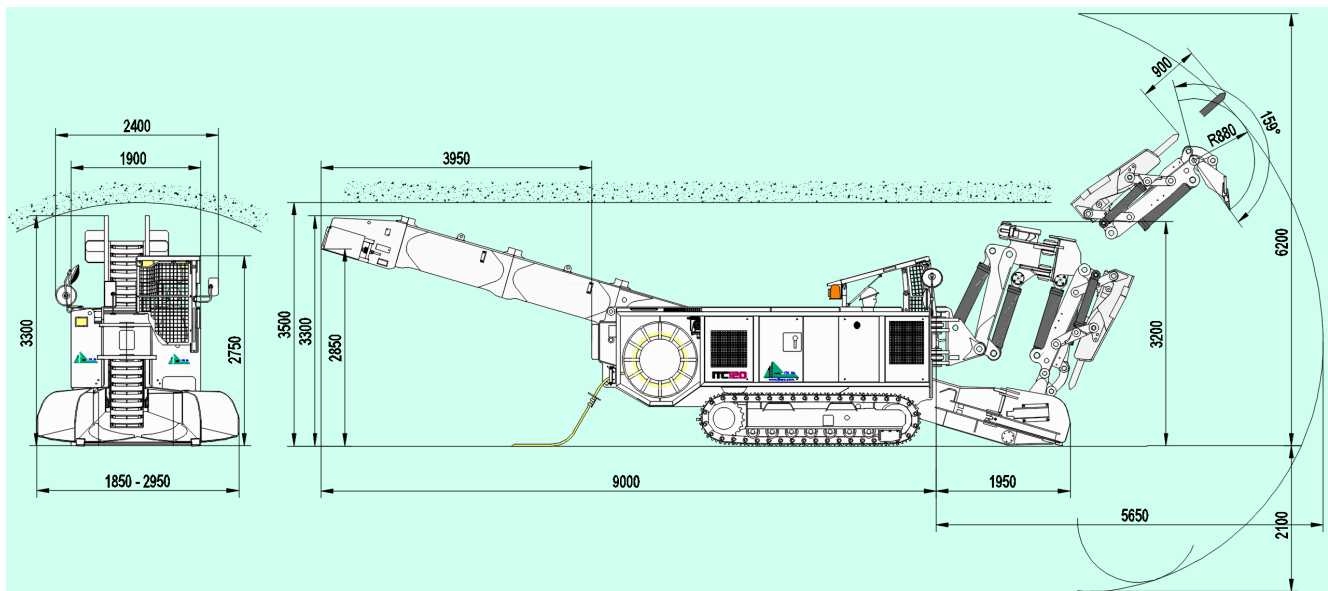
S700

20.09.2011 PB
 I:\Acad\dessin_S\S700\
 Dessin non contractuel
 Rev.N°: 6 Date: 24.08.16 PB

1:50
 6254.501.200
 6254.510.100



CH-1920 MARTIGNY
 Tf: +41 277 222 191
 Fax: +41 277 222 185
 info@itcsa.com



Technische Daten ITC 120N – F2

Antriebe

Elektro- und dieselhydraulischer Antrieb, jeweils mit sep. Pumpe	
Elektroantrieb zum emissionsfreien Arbeiten vor Ort	
Luftgekühlter Elektromotor, Leistung bei 400 V, 50 Hz	55 kW
Dieselantrieb zum Verfahren und Arbeiten ohne Stromnetz	
Wassergekühlter Dieselmotor. Deutz TCD2012 L04 2V	
Leistung bei 2,000 UPM	74 kW
Dieselmotor entspricht Abgasemissions-Standard	Euro St. 3a

Elektroanlage

Installierte Gesamtleistung	60 kW
Spannung und Frequenz (Standard)	400 V - 50 Hz AC
Steuerspannung	24 V DC
Elektroanlage entspricht der Norm	EN 60529 (IP54)
Hydr. angetriebene Kabeltrommel für 75 m Kabel	
Kabelquerschnitt bei 400 V - 50 Hz	3x50+3x10 mm ²

Operatorkabine

Der offene Operatorstand mit FOPS Schutzdach und Frontschutzgitter gestattet gute Rundumsicht
 Dach für den Transport abklappbar bzw. demontierbar
 CE-Konformität, inké. Videoüberwachung der rechten u. hinteren Seite mit Farbdisplay im Fahrerstand.

Hydraulikanlage

Load-Sensing-Hydraulik mit Kombination aus Axialkolben-Verstellpumpe und Zahnradpumpen	
Hydraulische Vorsteuerung aller Arbeits- und Stellbewegungen	
Euro-Steuerung (Joysticks) für die Hauptarbeitsbewegungen	
Öl-Luftkühler mit hydr. Antrieb und Temperaturregler	
Pumpenförderleistung	280 l/min
Hydraulischer Betriebsdruck	280-380 bar
Ölmenge der Hydraulikanlage (einschl. Tank)	400 l
Inhalt Hydrauliköltank	300 l

Einsatzparameter (Arbeitseinrichtung F2)

Minimale Einsatzquerschnitt	ca. 9 m ²
Maschinenbreite	1'900 mm
Maschinenhöhe über Kabinendach	2'400-2'750 mm
Transporthöhe	2'400 mm
Länge mit eingeklappter Arbeitseinrichtung	~10'000 mm
Breite der Ladeschurre, verstellbar	1'850-2'950 mm
Breite des Förderbandes	620 mm
Durchlasshöhe des Förderbandes	650 mm
Förderkapazität	ca. 150 m ³ /h
Überladehöhe am Fördererantrieb	1'800-2'850 mm
Dienstgewicht	ca. 25 t

Arbeitseinrichtung F2

Arbeitseinrichtung zum Lösen Laden, bestehend aus:

- Schwenksäule mit Ausleger und Kipp- Schwenkkonsole
- Kombinierte Arbeitswerkzeugeinheit, bestehend aus integriertem Löse- und Ladelöffel und hydraulischem Felsbrecher
- Automatische Schmierzentrale für den Hammer
- Wassersprüheinrichtung zur Staubbekämpfung (Option)
- Losbrechkraft 89 kN
- Reisskraft 69 kN

Andere Ausrüstung

Auf Anfrage sind verschiedene Zusatzausrüstungen möglich, wie z.B. verschiedene Löffelbreiten, Pony Truck, andere Spannung und Frequenz, andere Arbeitseinrichtungen, Feuerlöschanlage, Schnellwechslersystem, Gummiplattenband, Anbaufräse, Rußpartikelfilter, Zentrale Schmieranlage, etc.

Weitere Details auf Anfrage.
 Änderungen vorbehalten.



ITC SA

www.itcsa.com info@itcsa.com ☎+41 277 222 191