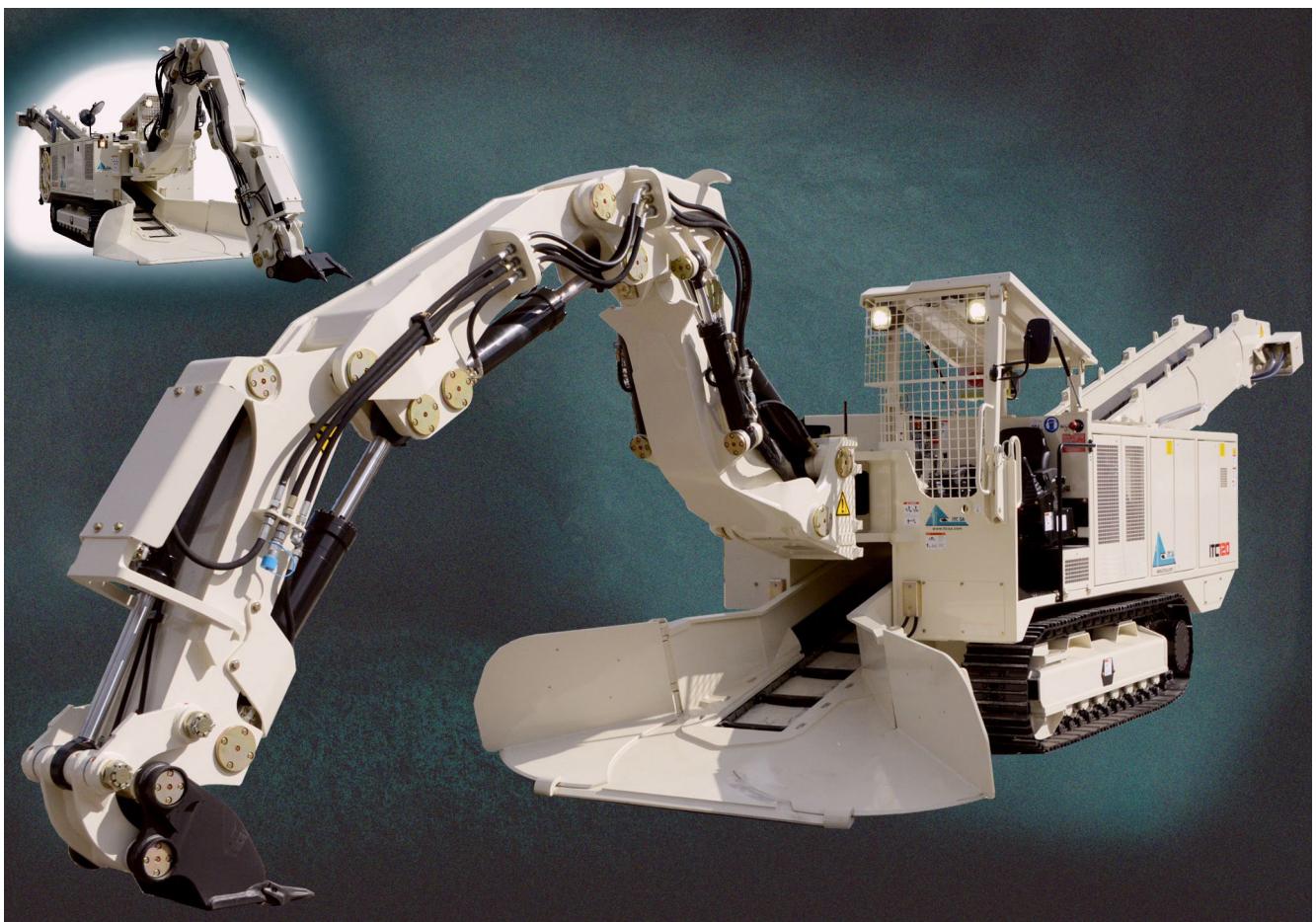


TUNNELVORTRIEBS- UND LADEMASCHINE

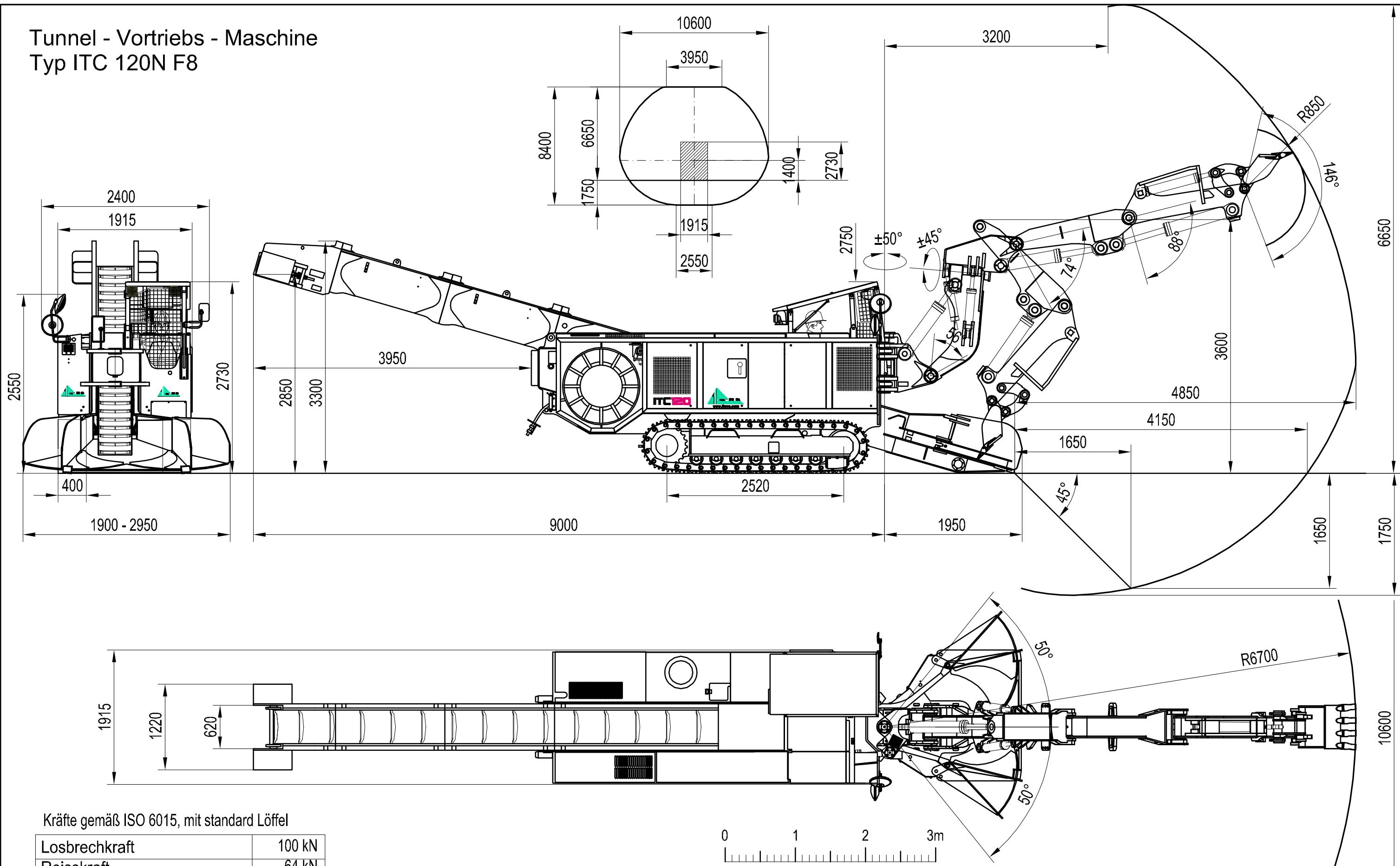
ITC 120N - F8



- Für Tunnelvortrieb in weichen Gebirgsformationen und zum Berauben und schnellen Schuttern von gesprengtem Haufwerk
- Minimaler Einsatzquerschnitt ca. 13 m²
- Dieselantrieb 74 kW
- Elektroantrieb 55 kW
- Dienstgewicht ca. 22 t



Tunnel - Vortriebs - Maschine
Typ ITC 120N F8



Kräfte gemäß ISO 6015, mit standard Löffel

Losbrechkraft	100 kN
Reisskraft	64 kN
Hubkraft (Ohne Werkzeug)	20 kN
Spezifischer Bodendruck	11 N/cm ²
Dienstgewicht	22,5 t

3 Ansichten mit A-E Kinematik

S750

27.06.2012 PB

I:\Acad\dessin_S\S750\

Dessin non contractuel

Rev.N°: 6 Date: 24.08.16 PB

1:50

6254.554.790

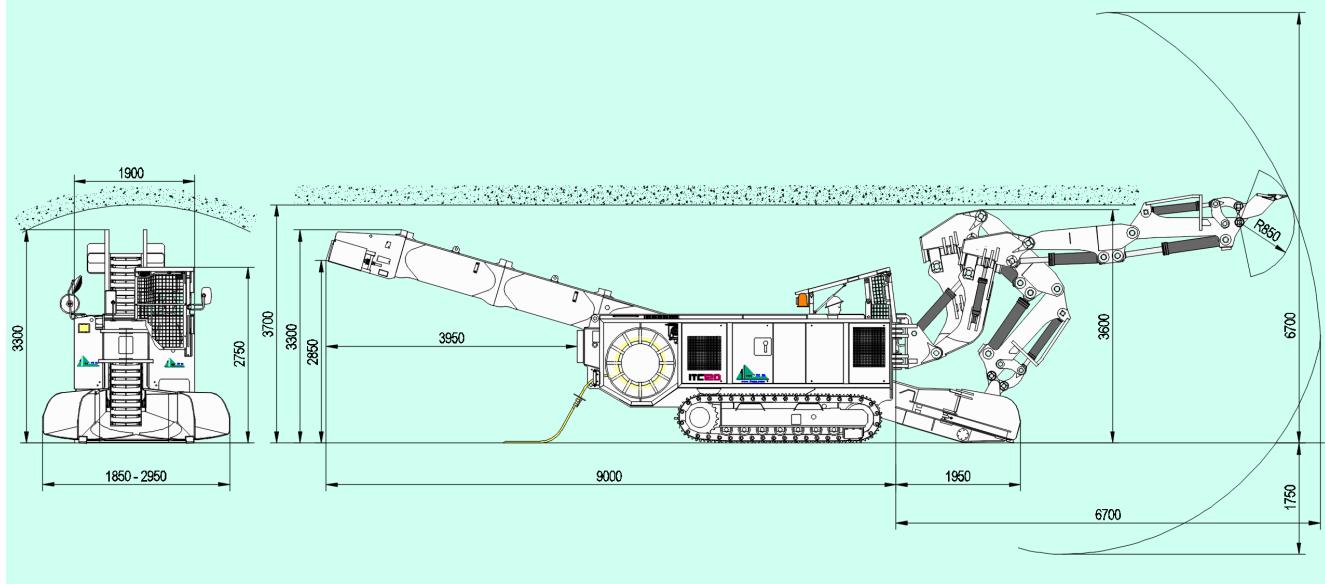


CH-1920 MARTIGNY

Tf: +41 277 222 191

Fax: +41 277 222 185

info@itcsa.com



Technische Daten ITC 120N – F8

Antriebe

Elektro- und dieselhydraulischer Antrieb, jeweils mit sep. Pumpe	
Elektroantrieb zum emissionsfreien Arbeiten vor Ort	
Luftgekühlter Elektromotor, Leistung bei 400 V, 50 Hz	55 kW
Dieselantrieb zum Verfahren und Arbeiten ohne Stromnetz	
Wassergekühlter Dieselmotor. Deutz TCD2012 L04 2V	
Leistung bei 2,000 UPM	74 kW
Dieselmotor entspricht Abgasemissions-Standard	Euro St. 3a

Flektroanlage

ELEKTRANLAGE	
Installierte Gesamtleistung	60 kW
Spannung und Frequenz (Standard)	400 V - 50 Hz AC
Steuerspannung	24 V DC
Elektroanlage entspricht der Norm	EN 60529 (IP54)
Hydr. angetriebene Kabeltrommel für 75 m Kabel	
Kabelquerschnitt bei 400 V - 50 Hz	3x50+3x10 mm ²

Operatorkabine

Der offene Operatorstand mit FOPS Schutzdach und Frontgutschutzgitter gestattet gute Rundumsicht
Dach für den Transport abklappbar bzw. demontierbar
CE-Konformität, inkl. Videoüberwachung der rechten u. hinteren Seite mit Farbdisplay im Fahrerstand

Hydraulikanlage

Hydraulikanlage	Load-Sensing-Hydraulik mit Kombination aus Axialkolben-Verstellpumpe und Zahnradpumpen
	Hydraulische Vorsteuerung aller Arbeits- und Stellbewegungen
	Euro-Steuerung (Joysticks) für die Hauptarbeitsbewegungen
	Öl-Luftkühler mit hydr. Antrieb und Temperaturregler
Hydraulischer Betriebsdruck	280-380 bar
Ölmenge der Hydraulikanlage (einschl. Tank)	400 l
Inhalt Hydrauliköltank	300 l

Einsatzparameter (Arbeitseinrichtung F8)

Minimaler Einsatzquerschnitt	ca. 13 m ²
Maschinenbreite	1'900 mm
Maschinenhöhe über Kabinendach	2'400-2'750 mm
Transporthöhe	2'400 mm
Länge mit eingeklappter Arbeitseinrichtung	~10'000 mm
Breite der Ladeschurre, verstellbar	1'850-2'950 mm
Breite des Förderbandes	620 mm
Durchlasshöhe des Förderbandes	650 mm
Förderkapazität	ca. 150 m ³ /h
Überladehöhe am Fördererantrieb	1'800-2'850 mm
Dienstgewicht	ca. 22 t

Arbeitseinrichtung F8

Arbeitseinrichtung 1-3

- Schwenksäule mit Ausleger, Tunnelschwenkgelenk (2x45°), Zwischenausleger und Löffelstiel
 - Grab- und/oder Ladelöffel (in Breiten von 400 bis 700 mm)
 - Hydrauliksteuerkreis für einen leichten Felsbrecher
 - Ladeleistung, loses Material bis ca. 2,0 m³/min
 - Losbrechkraft 100 kN
 - Reisskraft 64 kN
 - Hubkraft (Ohne Werkzeug) 20 kN

Andere Ausstattung

Auf Anfrage sind verschiedene Zusatzausrüstungen möglich, wie z.B. verschiedene Löffelbreiten, Pony Truck, andere Spannung und Frequenz, andere Arbeitseinrichtungen, Feuerlöschanlage, Schnellwechslerystem, Gummiplattenband, Anbaufräse, Rußpartikelfilter, Zentrale Schmieranlage, etc.
Weitere Details auf Anfrage.
Änderungen vorbehalten.