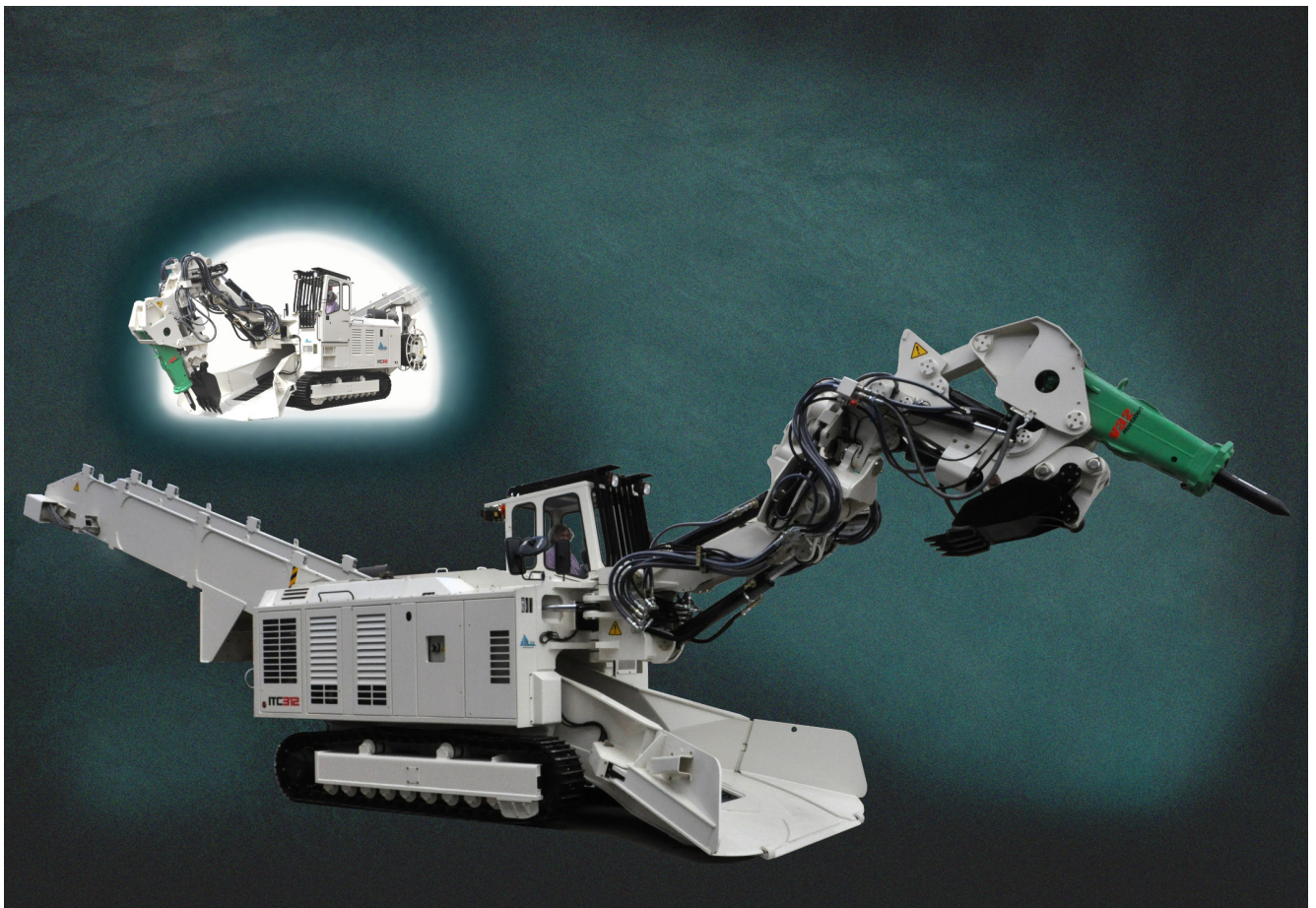


TUNNELVORTRIEBS- UND LADEMASCHINE ITC 312N - H6



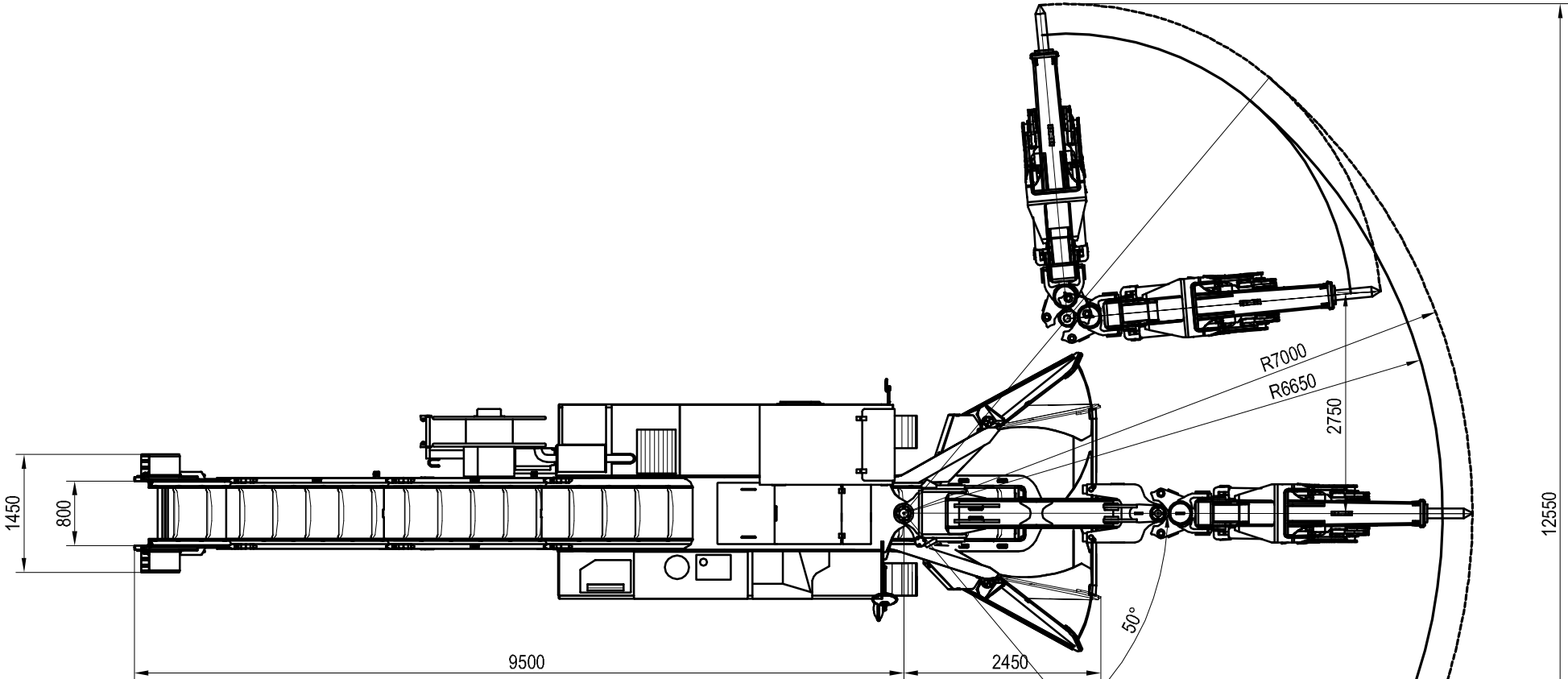
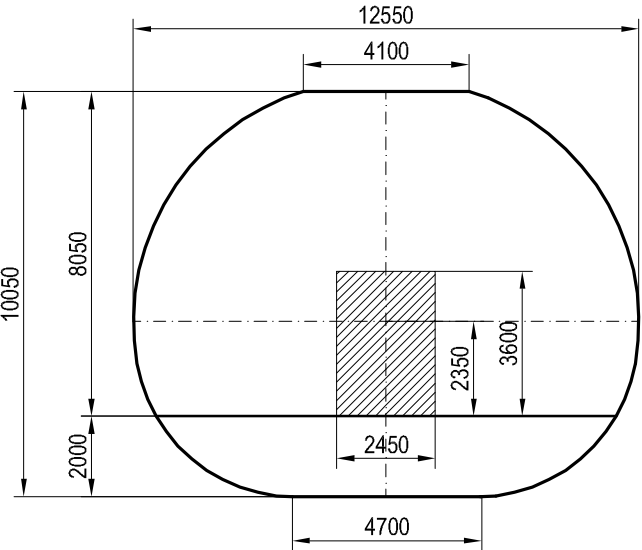
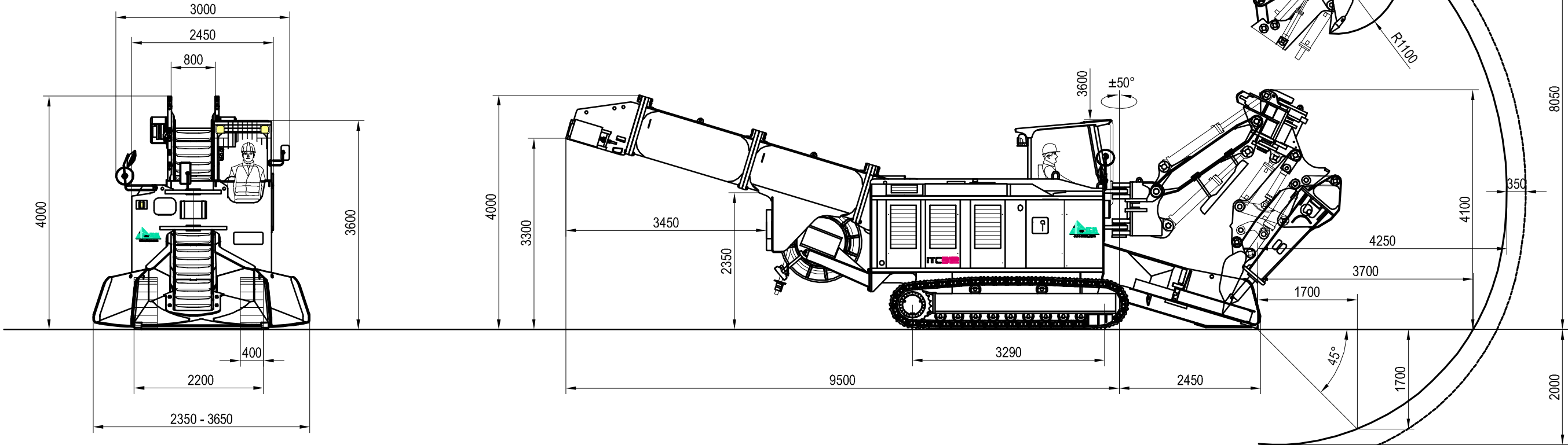
- Arbeitseinrichtung mit Hammer- / Löffelkombination für Tunnelvortrieb in mittelharten, wechselhaften Geologien durch grabendes und schlagendes Lösen
- Minimaler Einsatzquerschnitt ca. 18 m²
- Dieselantrieb 165 kW
- Elektroantrieb 90 kW
- Dienstgewicht ca. 37,5 t



Tunnel - Vortriebs - Maschine

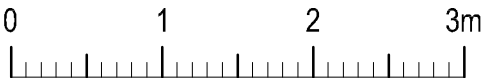
Typ ITC 312N H6

Vorder-, Seiten- und Draufsicht - AE-Kinematik



Kräfte gemäß ISO 6015, mit Standard Löffel

Losbrechkraft	85 kN
Reisskraft (Kippkonsole)	53 kN
Reisskraft (Werkzeuträger)	62 kN
Hubkraft (ohne Werkzeug)	5 kN
Spezifischer Bodendruck	14,2 N/cm²
Dienstgewicht	37,3 t



Produced by ITC GmbH & Co.KG

S620

08.01.2008 PB

I:\Acad\dessin_S\S620\

Dessin non contractuel

Rev.N°: 9 Date: 25.08.16 PB

A3 - 1:75

CH-1920 MARTIGNY

Tf: +41 277 222 191

Fax: +41 277 222 185

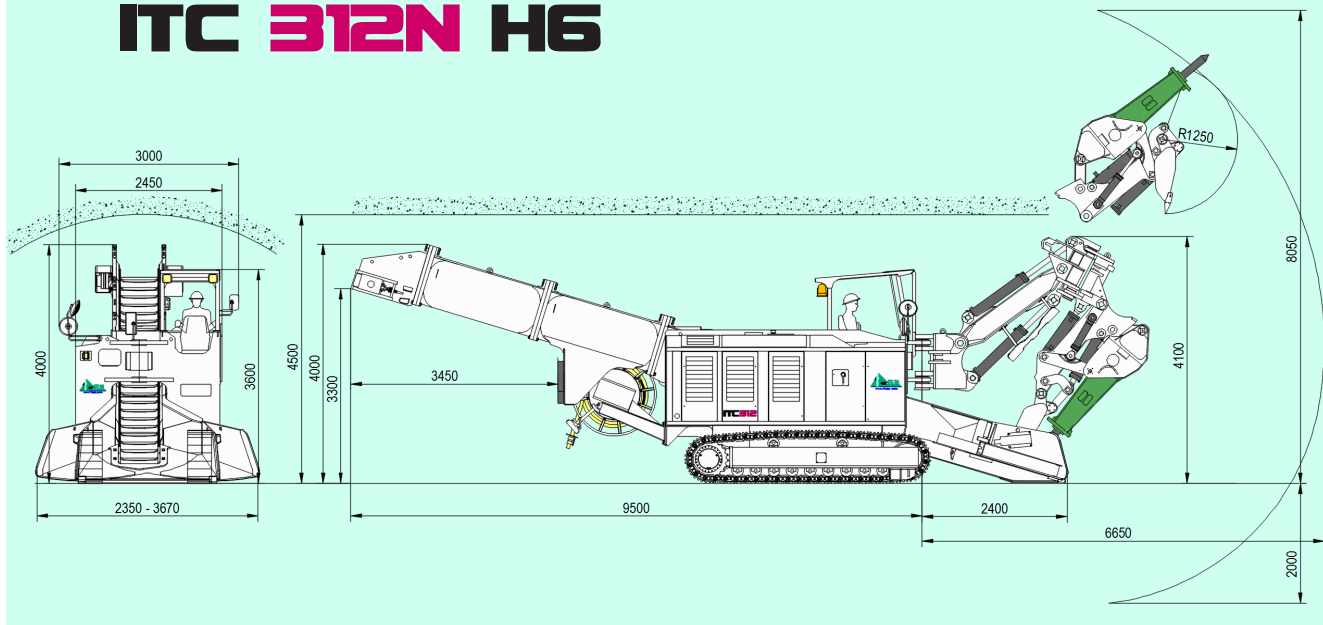
info@itcsa.com



ITC SA

INTER TECHNO COMMERCE SA

ITC 312N H6



Technische Daten ITC 312N – H3

Antriebe

Elektro- und dieselhydraulischer Antrieb, jeweils mit sep. Pumpe
 Elektroantrieb zum emissionsfreien Arbeiten vor Ort
 Luftgekühlter Elektromotor, Leistung bei 400 V, 50 Hz 90 kW
 Dieselantrieb zum Verfahren und Arbeiten ohne Stromnetz.
 Wassergekühlter Dieselmotor. Deutz TCD2013 L06 2V
 Leistung bei 2'000 UPM 165 kW
 Dieselmotor entspricht Abgasemissions-Standard Euro St. 3a
 Kraftstofftank 420 l

Elektroanlage

Installierte Gesamtleistung 95 kW
 Spannung und Frequenz (Standard) 400 V - 50 Hz AC
 Steuerspannung 230 V AC - 24 V DC
 Elektroanlage entspricht der Norm EN 60529 (IP54)
 Hydr. angetriebene Kabeltrommel für 90 m Kabel 3x95+3x16 mm²

Operatorkabine

Der Operatorstand gestattet Rundumsicht.
 FOPS-Dach für den Transport demontierbar, Frontschutzgitter
 CE-Konformität, inkl. Videoüberwachung der rechten u. hinteren Seite mit Farbdisplay im Fahrerstand.

Hydraulikanlage

Load-Sensing-Hydraulik mit Kombination aus 2 Axialkolben-Verstellpumpen und Zahnradpumpeneinheit
 Hydraulische Vorsteuerung aller Arbeits- und Stellbewegungen
 ISO-Steuerung (Joysticks) für die Hauptarbeitsbewegungen
 Öl-Luftkühler mit hydr. Antrieb und Temperaturregler
 Hydraulischer Betriebsdruck 250 bzw 320 bar
 Inhalt Hydrauliköltank 400 l
 Pumpenfördermenge Dieselantrieb 440 l/min
 Pumpenfördermenge Elektroantrieb 500 l/min
 Öltank und Hydraulikanlage 450 l

Einsatzparameter (Arbeitseinrichtung H6)

Minimaler Einsatzquerschnitt	ca. 18 m ²
Maschinenbreite	2'400 mm
Maschinenhöhe über Kabinendach	3'600 mm
Transporthöhe	2'700 mm
Länge (je nach Förderband)	~12'000 mm
Breite der Ladeschurre, verstellbar	2'350-3'600 mm
Breite des Förderbandes	800 mm
Durchlasshöhe des Förderbandes	800 mm
Förderkapazität	ca. 300 m ³ /h
Überladehöhe am Fördererantrieb	2'500-3'500 mm
Dienstgewicht	ca. 37,5 t

Arbeitseinrichtung H6

Arbeitseinrichtung zum grabenden und schlagenden Lösen von weichem bis mittelhartem Gebirge und Wegladen des gelösten Materials, bestehend aus:

- Schwenksäule mit Ausleger und Kipp- Schwenkkonsole
- Kombinierte Arbeitswerkzeugeinheit, bestehend aus integriertem Löse- und Ladelöffel und hydraulischem Felsbrecher
- Automatische Schmierzentrale für den Hammer
- Wassersprüheinrichtung zur Staubbekämpfung

Andere Ausrüstung

Auf Anfrage sind verschiedene Zusatzausrüstungen möglich, wie z.B. verschiedene Löffelbreiten, Pony Truck, Gummiplattenband, Hydraulik Hammer, Anbaufräse, Rußpartikelfilter, Zentrale Schmieranlage, etc.
 Option: geschlossene Operatorkabine, Klimaanlage, Feuerlöschanlage, Wasserbedüsungsanlage mit Schlauchtrommel, Schnellwechslersystem.

Weitere Details auf Anfrage.
 Änderungen vorbehalten.



ITC SA

www.itcsa.com info@itcsa.com ☎ +41 277 222 191