

TUNNELVORTRIEBS- UND LADEMASCHINE ITC 312N - N1

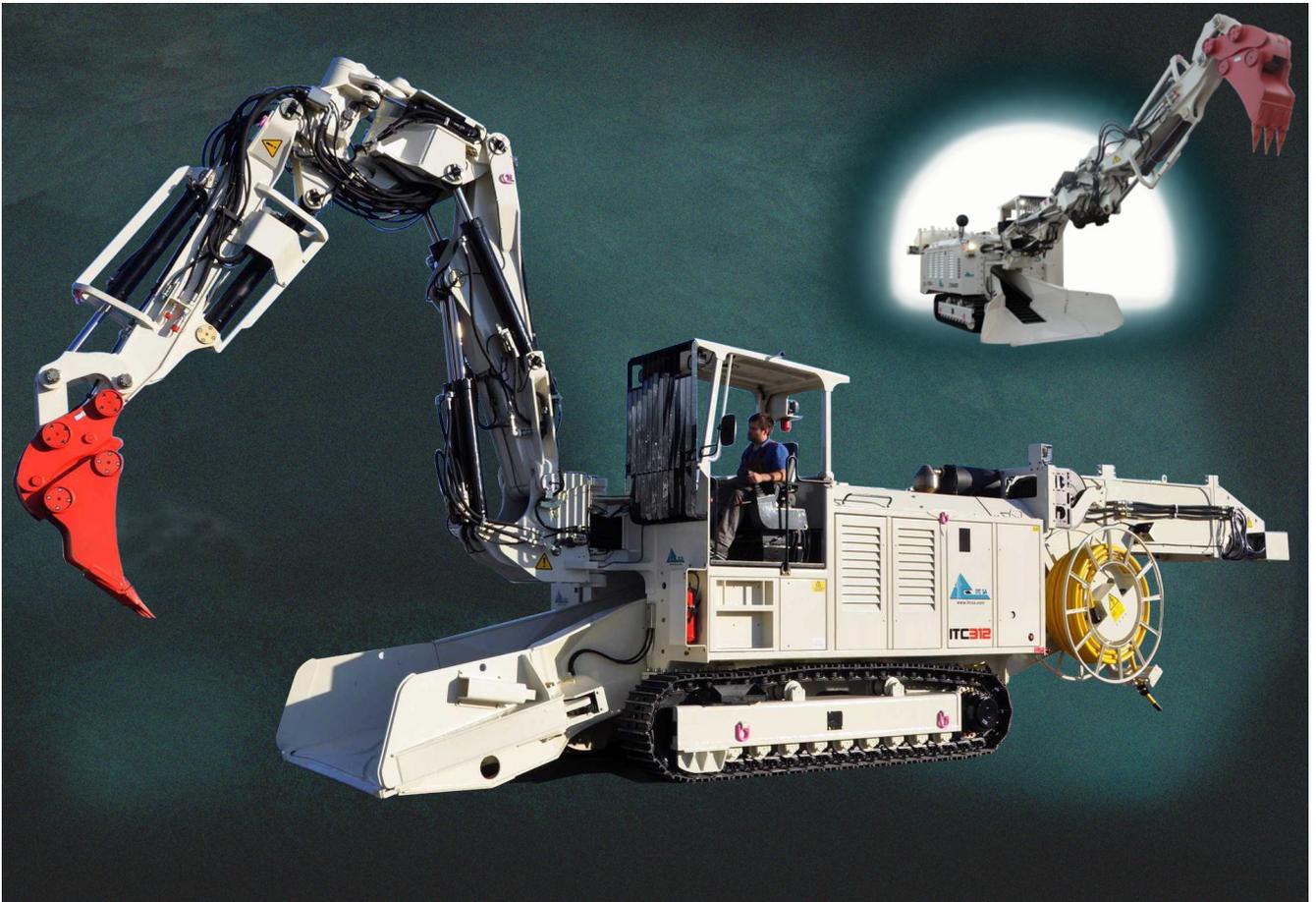
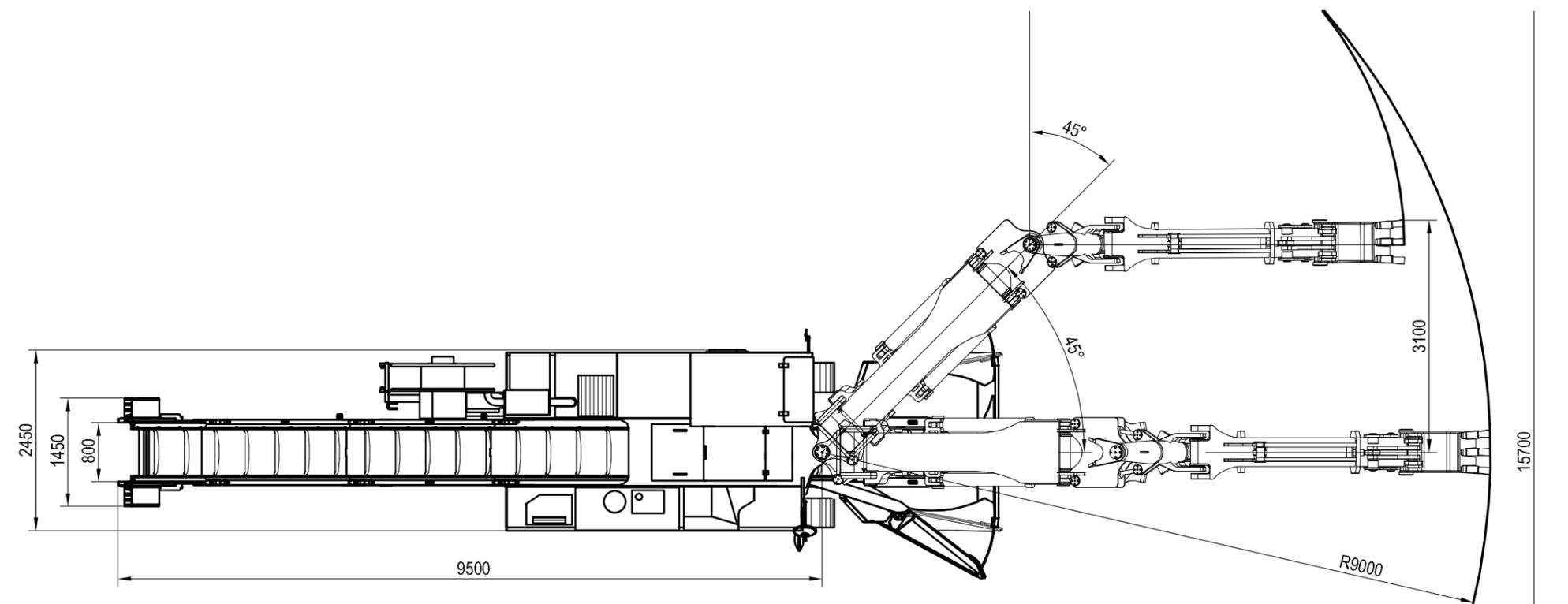
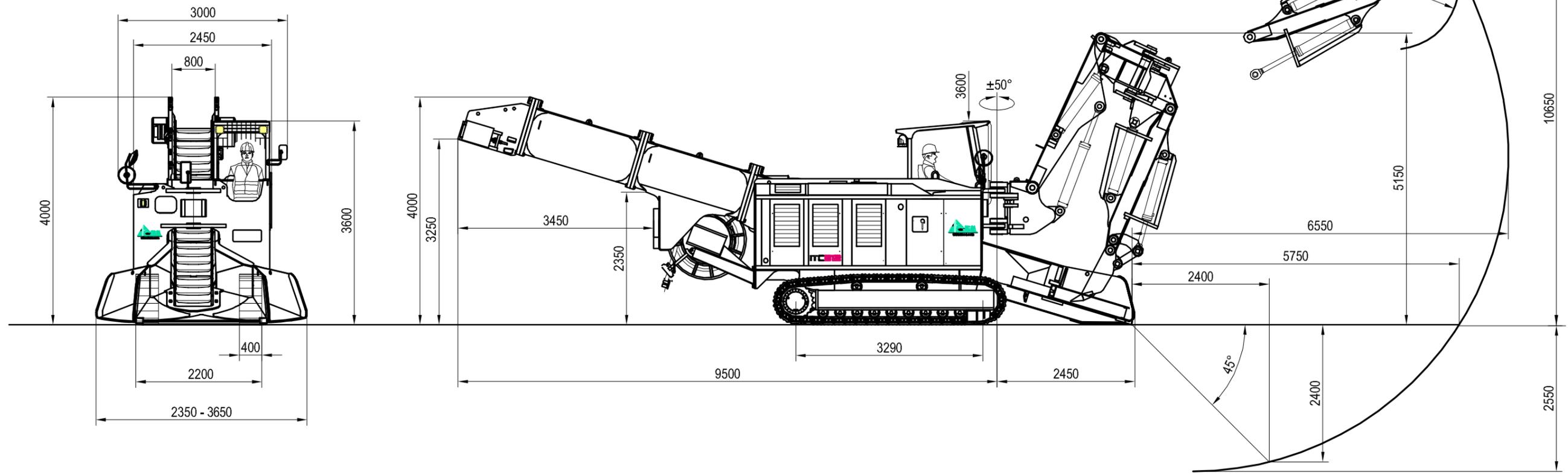


Bild nicht vertragsmäßig

- Arbeitseinrichtung für große Reichweite mit Schwenklöffelstiel für Tunnelvortrieb in weichen bis mittelfesten Formationen
- Minimaler Einsatzquerschnitt ca. 25 m²
- Dieselantrieb 165 kW
- Elektroantrieb 90 kW
- Dienstgewicht ca. 37,2 t



Tunnel - Vortriebs - Maschine
 Typ ITC 312N N1s
 Vorder-, Seiten- und Draufsicht - AE-Kinematik



Kräfte gemäß ISO 6015, mit standard Löffel

Losbrechkraft	85 kN
Reisskraft (Kippkonsole)	53 kN
Reisskraft (Werkzeugträger)	62 kN
Hubkraft (ohne Werkzeug)	20 kN
Spezifischer Bodendruck	14,1 N/cm ²
Dienstgewicht	37,2 t



Produced by ITC GmbH & Co.KG

S630

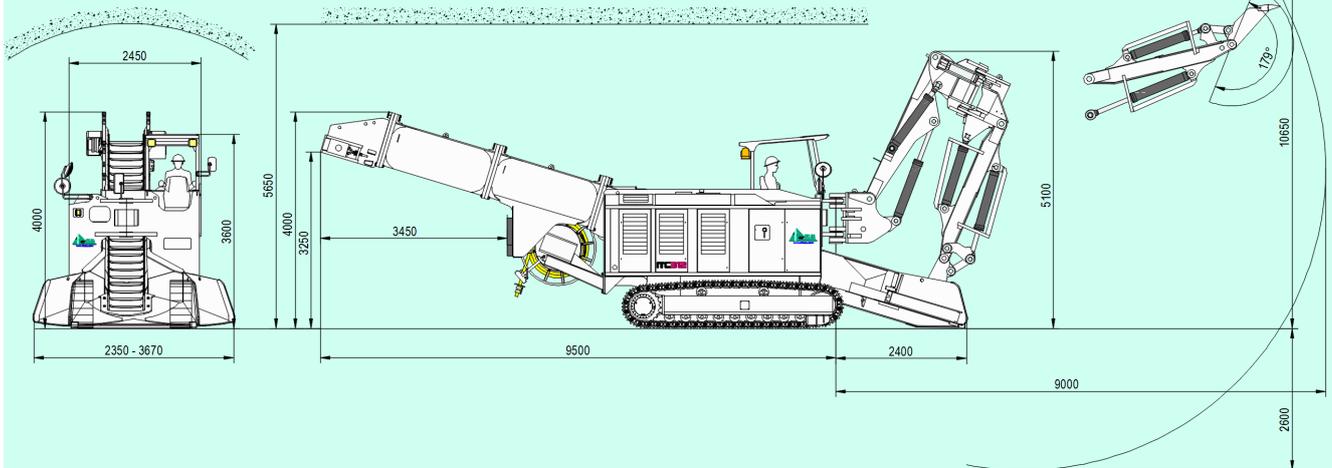
08.01.2008 PB
 I:\Acad\dessin_S\S630\
 Dessin non contractuel
 Rev.N°: 7 Date: 25.08.16 PB

A3 - 1:75



CH-1920 MARTIGNY
 Tf: +41 277 222 191
 Fax: +41 277 222 185
 info@itcsa.com

ITC 312N N1



Technische Daten ITC 312N – N1

Antriebe

Elektro- und dieselhydraulischer Antrieb, jeweils mit sep. Pumpe
 Elektroantrieb zum emissionsfreien Arbeiten vor Ort
 Luftgekühlter Elektromotor, Leistung bei 400 V, 50 Hz 90 kW
 Dieselantrieb zum Verfahren und Arbeiten ohne Stromnetz.
 Wassergekühlter Dieselmotor. Deutz TCD2013 L06 2V
 Leistung bei 2'000 UPM 165 kW
 Dieselmotor entspricht Abgasemissions-Standard Eur St. 3a
 Kraftstofftank 420 l

Elektroanlage

Installierte Gesamtleistung 95 kW
 Spannung und Frequenz (Standard) 400 V - 50 Hz AC
 Steuerspannung 230 V AC - 24 V DC
 Elektroanlage entspricht der Norm EN 60529 (IP54)
 Hydr. angetriebene Kabeltrommel für 90 m Kabel 3x95+3x16 mm²

Operatorkabine

Der Operatorstand gestattet Rundumsicht.
 FOPS-Dach für den Transport demontierbar, Frontschutzzitter
 CE-Konformität, inkl. Videoüberwachung der rechten u. hinteren Seite mit Farbdisplay im Fahrerstand.

Hydraulikanlage

Load-Sensing-Hydraulik mit Kombination aus 2 Axialkolben-Verstellpumpen und Zahnradpumpeneinheit
 Hydraulische Vorsteuerung aller Arbeits- und Stellbewegungen
 ISO-Steuerung (Joysticks) für die Hauptarbeitsbewegungen
 Öl-Luftkühler mit hydr. Antrieb und Temperaturregler
 Hydraulischer Betriebsdruck 250 bzw 320 bar
 Inhalt Hydrauliköltank 400 l
 Pumpenfördermenge Dieselantrieb 440 l/min
 Pumpenfördermenge Elektroantrieb 500 l/min
 Öltank und Hydraulikanlage 450 l

Einsatzparameter (Arbeitseinrichtung N1)

Minimaler Einsatzquerschnitt	ca. 25 m ²
Maschinenbreite	2'400 mm
Maschinenhöhe über Kabinendach	3'600 mm
Transporthöhe	2'700 mm
Länge (je nach Förderband)	~12'000 mm
Breite der Ladeschurre, verstellbar	2'350-3'700 mm
Breite des Förderbandes	800 mm
Durchlasshöhe des Förderbandes	800 mm
Förderkapazität	ca. 300 m ³ /h
Überladehöhe am Fördererantrieb	2'500-3'500 mm
Dienstgewicht	ca. 37,2 t

Arbeitseinrichtung N1

Arbeitseinrichtung zum reissenden und grabenden Lösen von weichem Gebirge und Laden des gelösten Materials, bestehend aus:

- Schwenksäule mit Ausleger, Kipp- Schwenkconsole und Löffelstiel
- Grab- und/oder Ladelöffel (in Breiten von 350 bis 900 mm)
- Hydrauliksteuerkreis für einen leichten Felsbrecher
- Ladeleistung, loses Material ca. 3 m³/min

Andere Ausrüstung

Auf Anfrage sind verschiedene Zusatzausrüstungen möglich, wie z.B. verschiedene Löffelbreiten, Pony Truck, Gummiplattenband, Hydraulik Hammer, Anbaufräse, Rußpartikelfilter, Zentrale Schmieranlage, etc.
 Option: geschlossene Operatorkabine, Klimaanlage, Feuerlöschanlage, Wasserbedüsungsanlage mit Schlauchtrommel, Schnellwechslersystem.

Weitere Details auf Anfrage.
 Änderungen vorbehalten.

