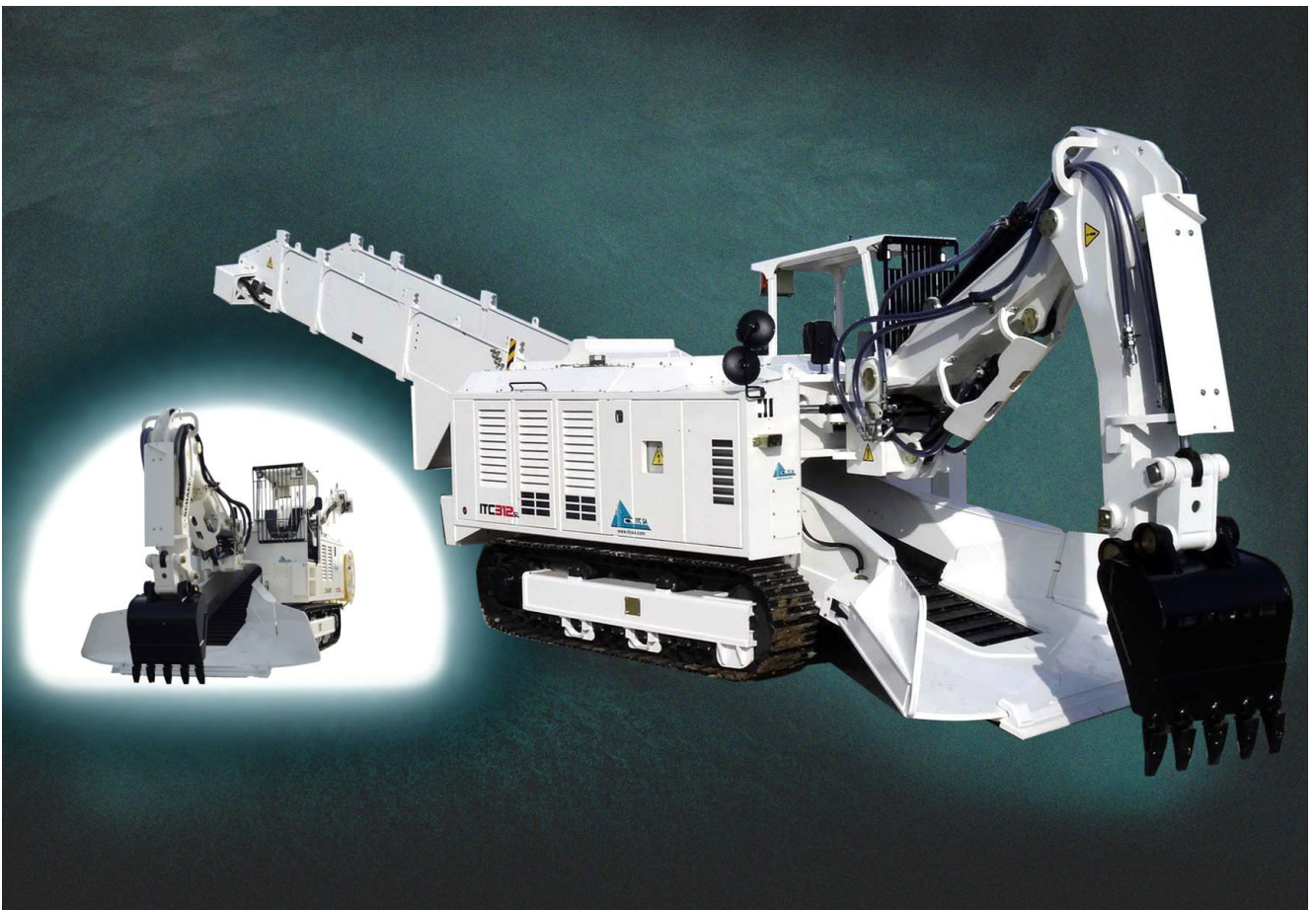


TUNNEL-LADEMASCHINE

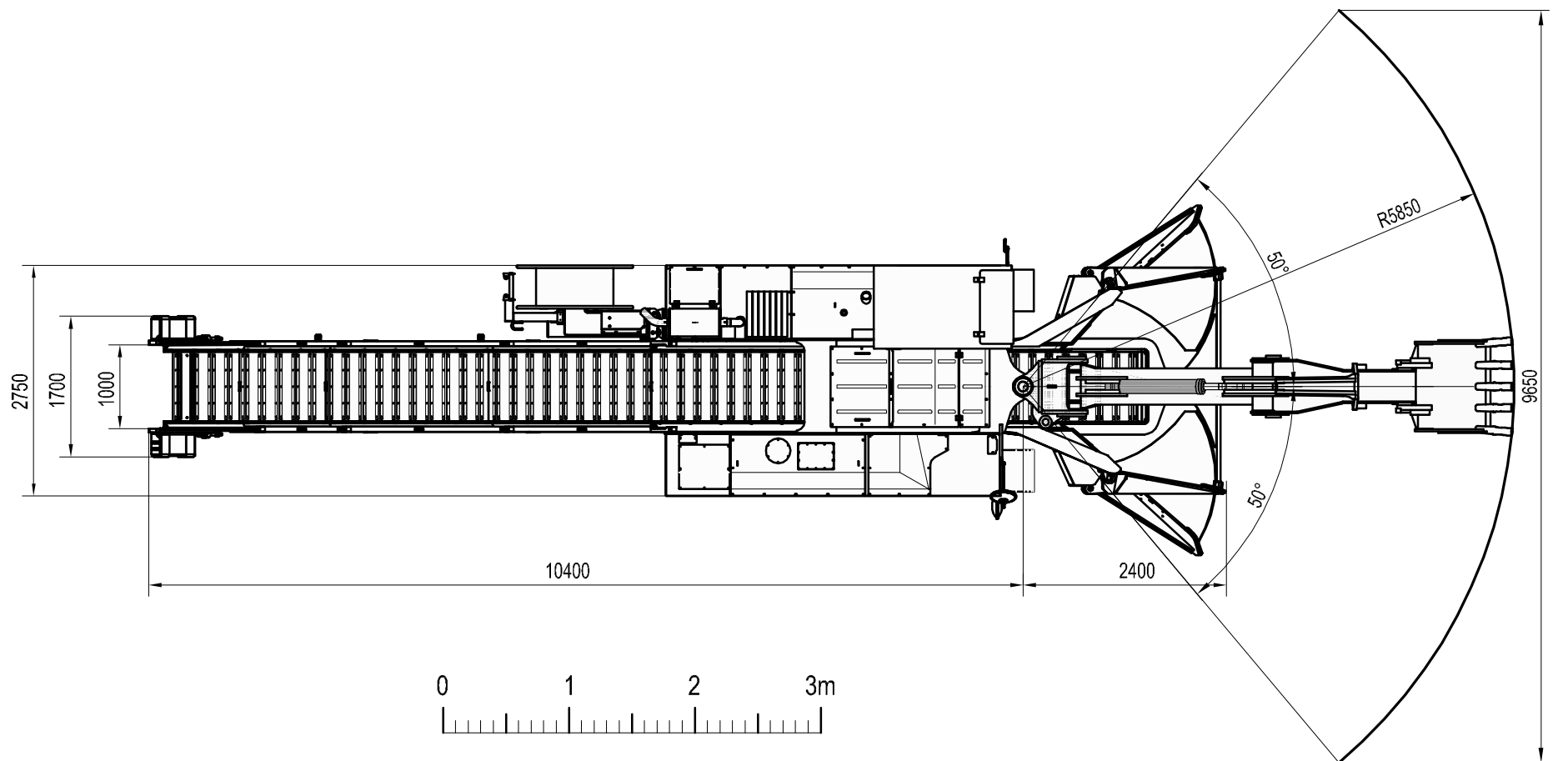
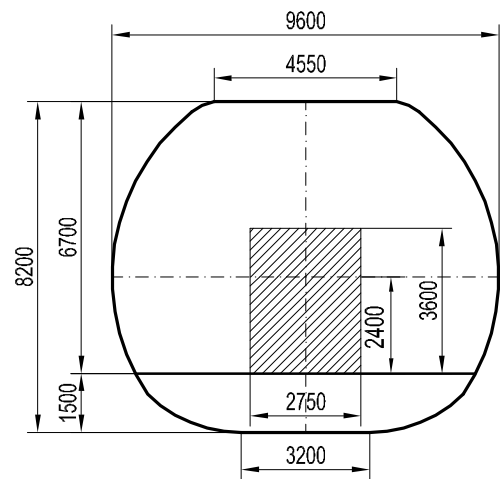
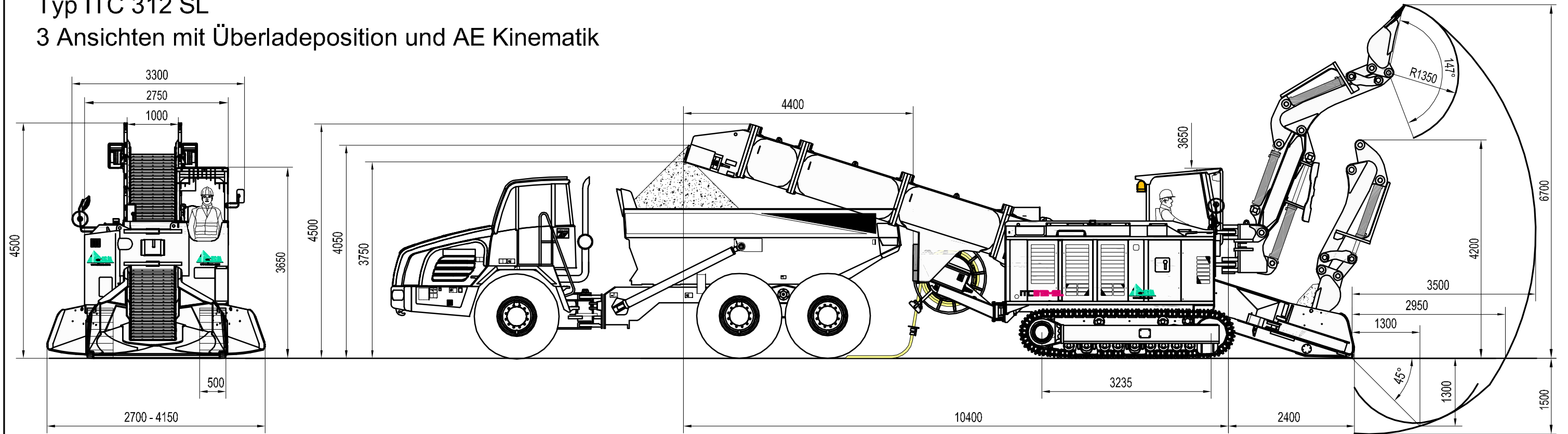
ITC 312 - SL



- Für Tunnelvortrieb in weichen Formationen und für schnelles Schuttern von geschossenem Fels
- Minimaler Einsatzquerschnitt ca. 17 m²
- Dieselantrieb 165 kW
- Elektroantrieb 110 kW
- Dienstgewicht ca. 40 t

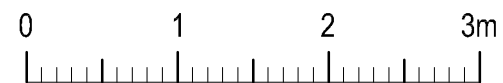


Tunnel - Superloader
 Typ ITC 312 SL
 3 Ansichten mit Überladeposition und AE Kinematik



Kräfte gemäß ISO 6015, mit standard Löffel

Losbrechkraft	119 kN
Reisskraft	96 kN
Hubkraft (ohne Werkzeug)	20 kN
Spezifischer Bodendruck	12,1 N/cm ²
Dienstgewicht	41,4 t



S550

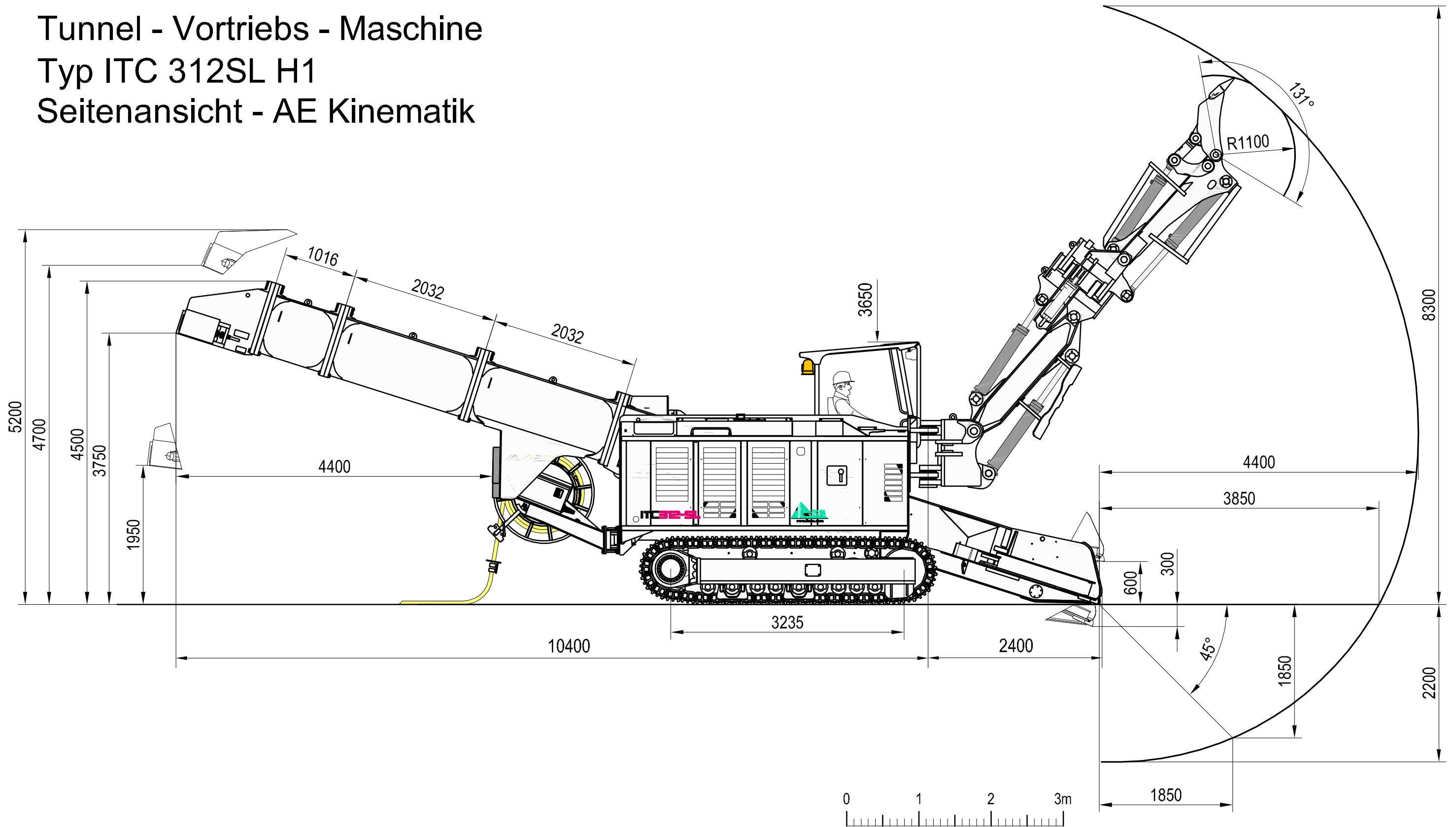
18.07.2012 PB
 I:\Acad\dessin_S\
 Dessin non contractuel
 Rev.N°: 5 Date: 25.08.16 PB


A3 - 1:75



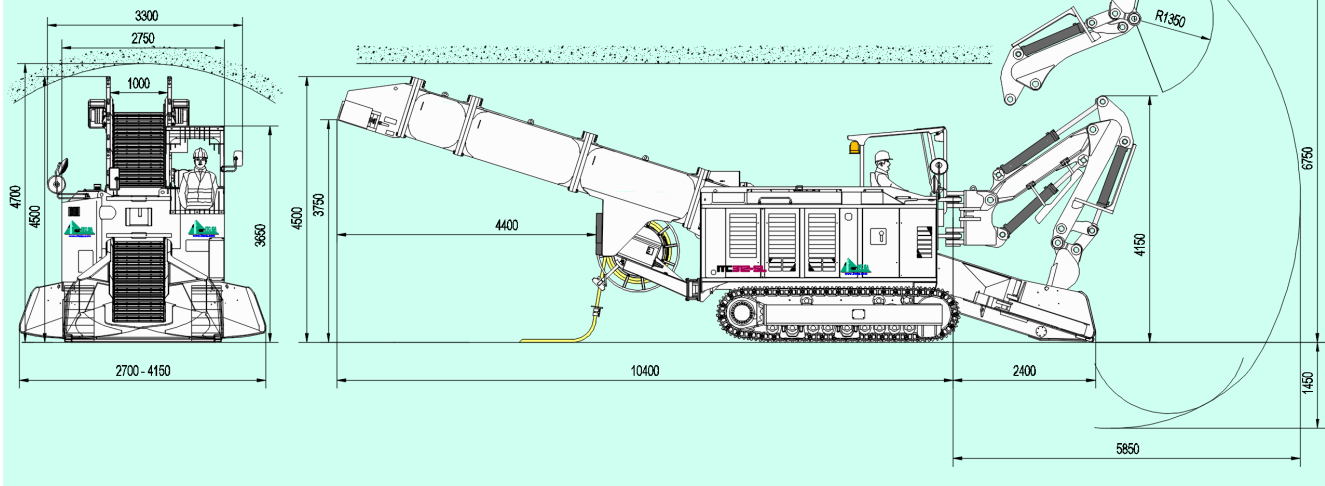
CH-1920 MARTIGNY
 Tf: +41 277 222 191
 Fax: +41 277 222 185
 info@itcsa.com

Tunnel - Vortriebs - Maschine
 Typ ITC 312SL H1
 Seitenansicht - AE Kinematik



S553	21.02.2014 PB	1:50	 ITC SA <small>INTER TECHNO COMMERCE SA</small>	CH-1920 MARTIGNY
	l:\Acad\dessin_S\S553\			Tf: +41 277 222 191
	Dessin non contractuel			Fax: +41 277 222 185
	Rev.N°: 1 Date: 25.08.16 PB			info@itcsa.com

ITC 312 SL



Technische Daten ITC 312 - SL

Antriebe

Elektro- und dieselhydraulischer Antrieb, jeweils mit sep. Pumpe
 Elektroantrieb zum emissionsfreien Arbeiten vor Ort
 Luftgekühlter Elektromotor, Leistung bei 400 V, 50 Hz 110 kW
 Dieselantrieb zum Verfahren und Arbeiten ohne Stromnetz.
 Wassergekühlter Dieselmotor. Deutz TCD2013 L06 2V
 Leistung bei 2'000 UPM 165 kW
 Dieselmotor entspricht Abgasemissions-Standard Eur St 3a

Elektroanlage

Installierte Gesamtleistung 115 kW
 Spannung und Frequenz (Standard) 400 V - 50 Hz AC
 Steuerspannung 230 V AC - 24 V DC
 Elektroanlage entspricht der Norm EN 60529 (IP54)
 Hydr. angetriebene Kabeltrommel für 85 m Kabel 3x120+3x25 mm²

Operatorkabine

Der Operatorstand gestattet Rundumsicht.
 FOPS-Dach für den Transport demontierbar, Frontschutzgitter
 CE-Konformität, inkl. Videoüberwachung der rechten u. hinteren Seite mit Farbdisplay im Fahrerstand.

Hydraulikanlage

Load-Sensing-Axialkolben-Doppelpumpen mit angeflanschter Zahnradpumpeneinheit für Steueröl
 Hydraulische Vorsteuerung aller Arbeits- und Stellbewegungen
 Euro-Steuerung (Joysticks) für die Hauptarbeitsbewegungen
 Öl-Luftkühler mit hydr. Antrieb und Temperaturregler
 Hydraulischer Betriebsdruck 250-350 bar
 Inhalt Hydrauliköltank 400 l
 Pumpenfördermenge Dieselantrieb 520 l/min
 Pumpenfördermenge Elektroantrieb 540 l/min
 Ölmenge der Hydraulikanlage (einschl. Tank) 500 l

Einsatzparameter

Minimaler Einsatzquerschnitt ca. 17 m²
 Maschinenbreite 2'750 mm
 Maschinenhöhe über Kabinendach 3'650 mm
 Transporthöhe 3'350 mm
 Länge (je nach Förderband) ~13'000 mm
 Breite der Ladeschurre, verstellbar 2'700-4'100 mm
 Breite des Förderbandes 1000 mm
 Durchlasshöhe des Förderbandes 800 mm
 Förderkapazität ca. 600 m³/h
 Überladehöhe am Fördererantrieb 2'500-3'500 mm
 Dienstgewicht ca. 40 t

Arbeitseinrichtung SL

Arbeitseinrichtung zum Lösen, Bereissen der Ortsbrust sowie zum Laden des gelösten Materials, bestehend aus:

- Schwenksäule mit Ausleger und Löffelstiel
- Grab- und/oder Ladelöffel (in Breiten von 600 bis 1200 mm)
- Hydrauliksteuerkreis für einen leichten Felsbrecher
- Ladeleistung, loses Haufwerk ca. 4-10 m³/min

Andere Ausrüstung

Auf Anfrage sind verschiedene Zusatzausrüstungen möglich, wie z.B. verschiedene Löffelbreiten, Pony Truck, Standard-Krazerkettenband, Hydraulik Hammer, Anbaufräse, Rußpartikelfilter, Zentrale Schmieranlage, etc.

Option: geschlossene Operatorkabine, Klimaanlage, Feuerlöschanlage, Wasserbedüsungsanlage mit Schlauchtrommel, Schnellwechslersystem.

Weitere Details auf Anfrage.
 Änderungen vorbehalten.



ITC SA

www.itcsa.com info@itcsa.com ☎ +41 277 222 191