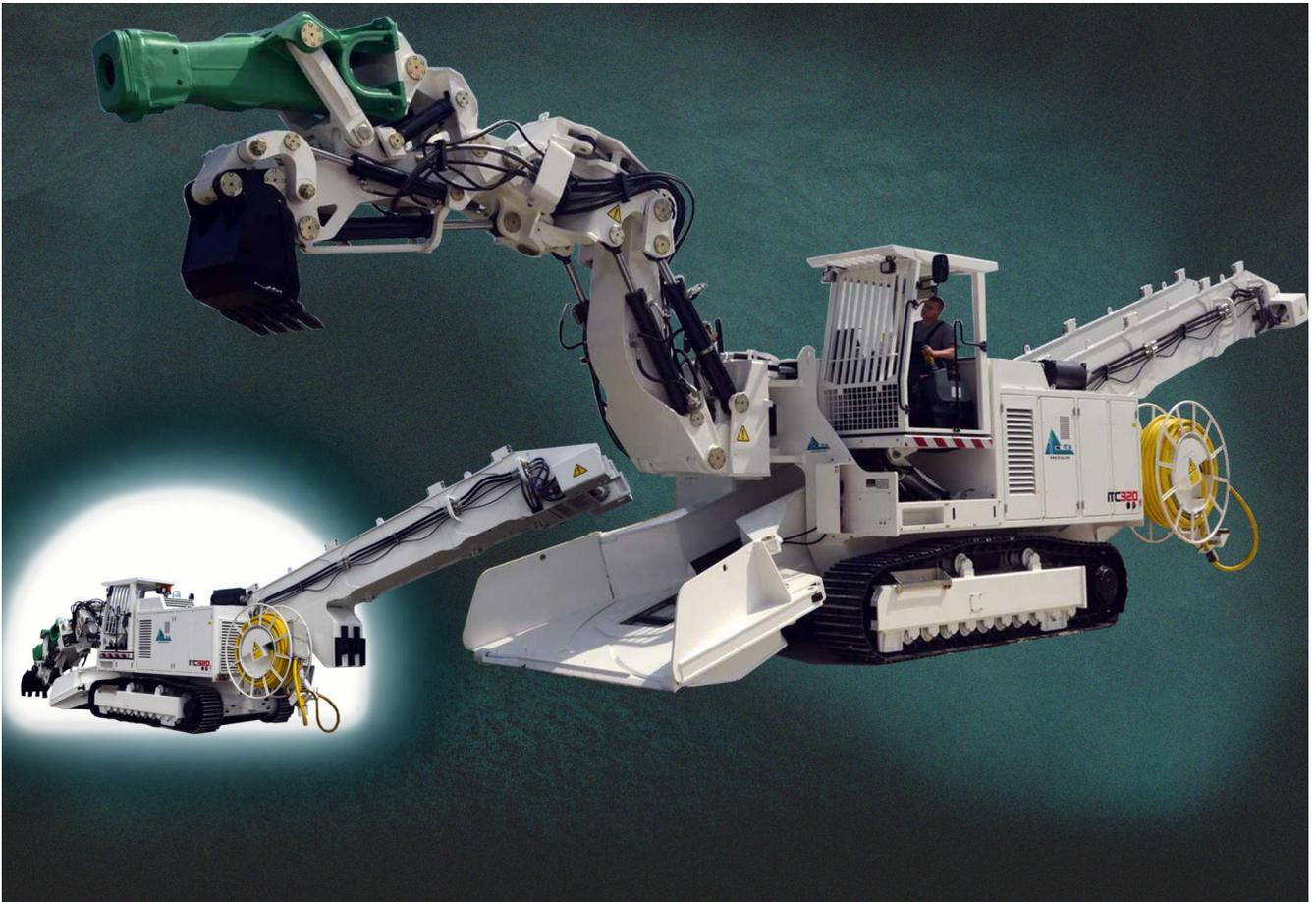


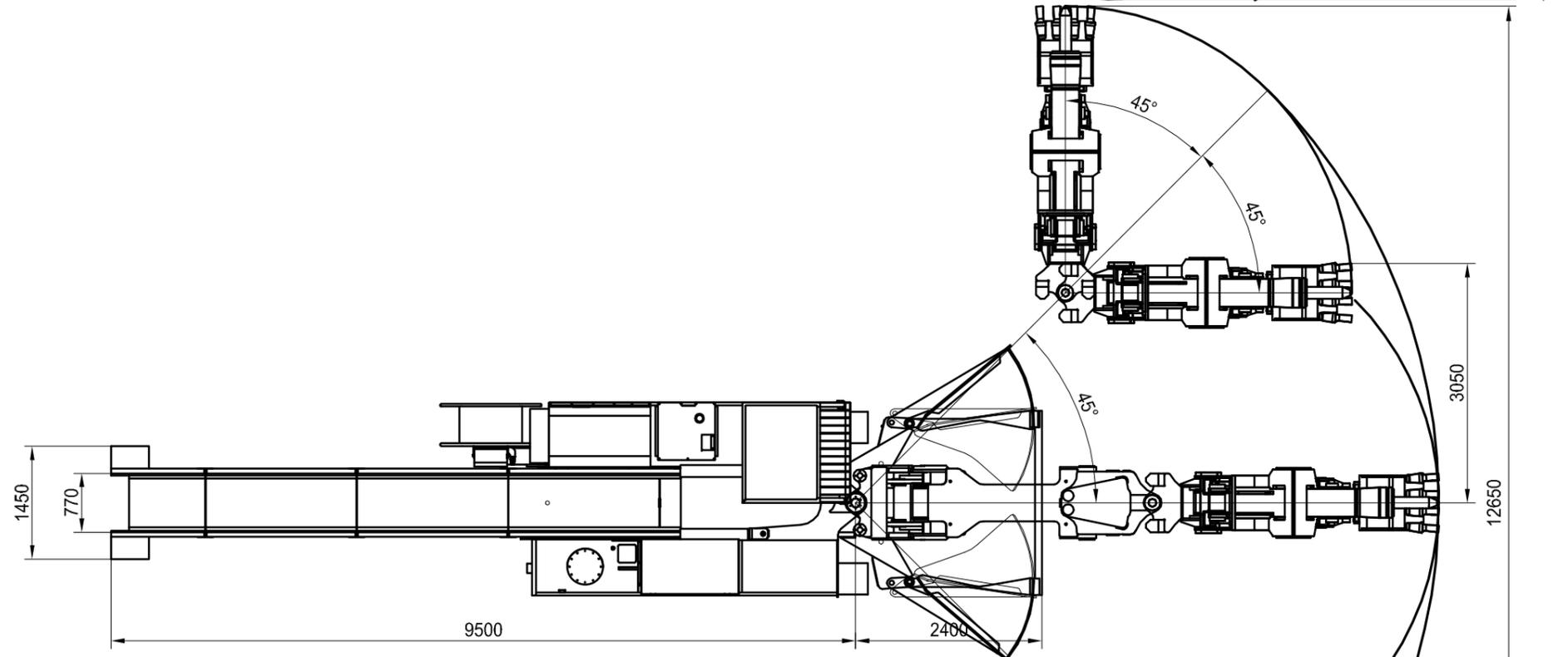
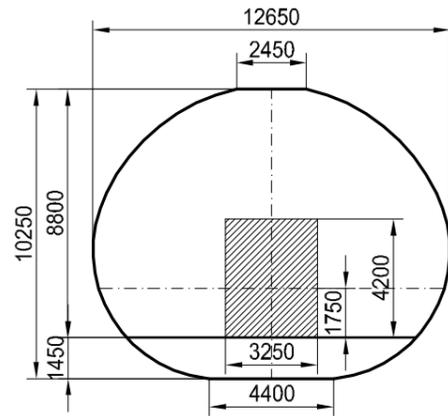
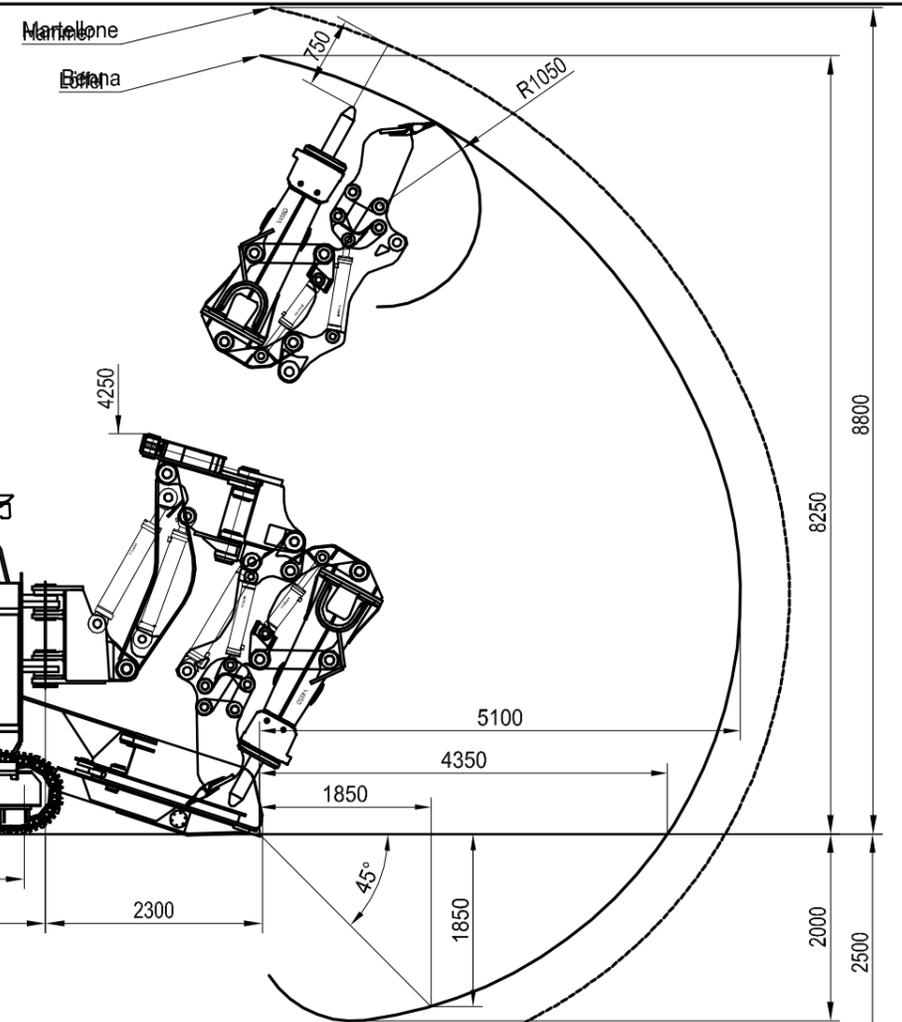
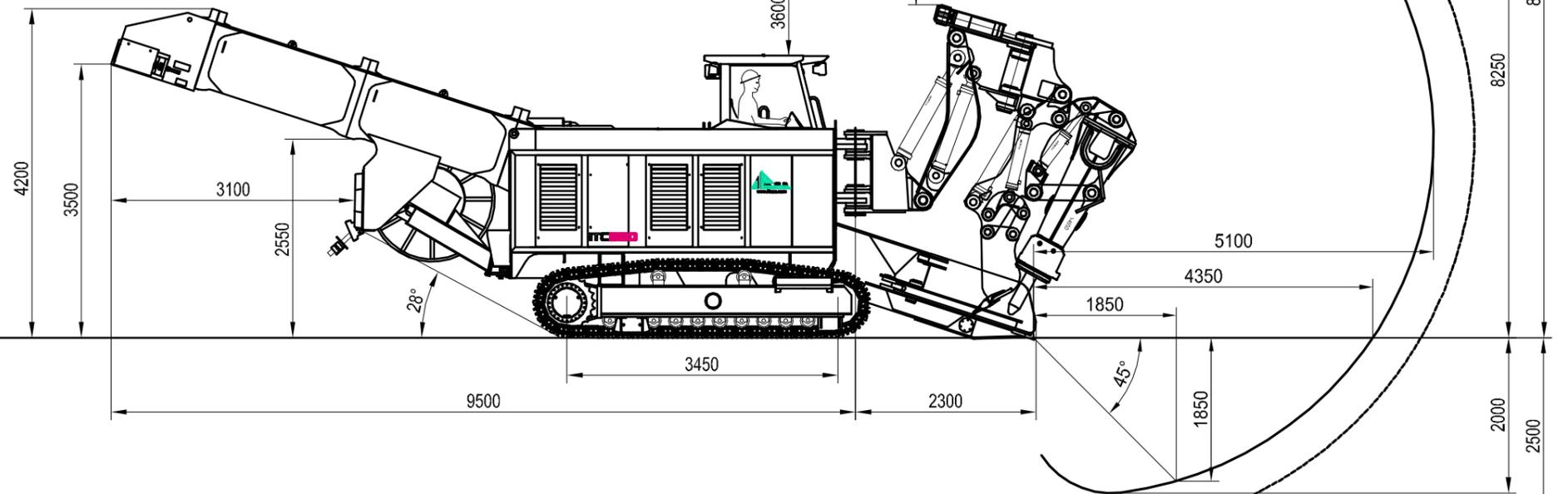
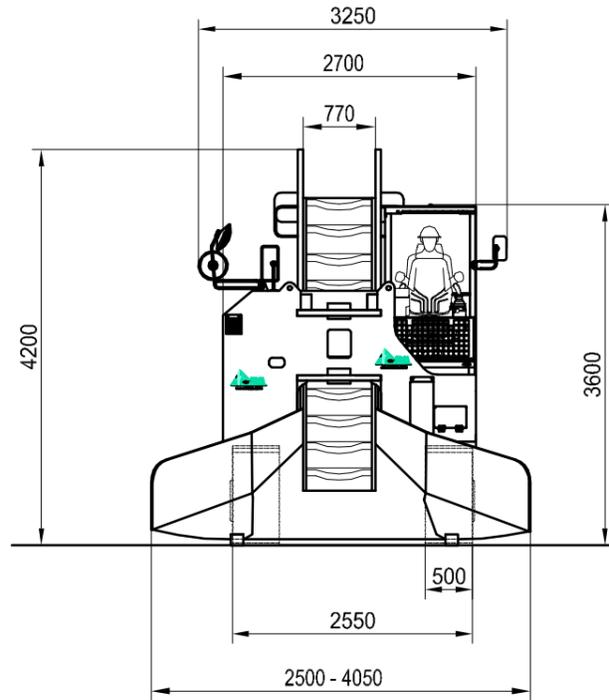
TUNNELVORTRIEBS- UND LADEMASCHINE ITC 320 - V45



- Arbeitseinrichtung mit Hammer- / Löffelkombination für Tunnelvortrieb in mittelharten, wechselhaften Geologien durch grabendes und schlagendes Lösen
- Minimaler Einsatzquerschnitt ca. 18 m²
- Dieselantrieb 165 kW
- Elektroantrieb 132 kW
- Dienstgewicht ca. 45 t



Tunnel - Vortriebs - Maschine
 Typ ITC 320 V45
 Vorder- und Seitenansicht mit AE Kinematik



Kräfte gemäß ISO 6015, mit standard Löffel

Losbrechkraft	93 kN
Reisskraft (Kippkonsole)	62 kN
Reisskraft (Werkzeugträger)	80 kN
Hubkraft (ohne Werkzeug)	5 kN
Spezifischer Bodendruck	14,5 N/cm ²
Dienstgewicht	45 t



Produced by ITC GmbH & Co.KG

S502

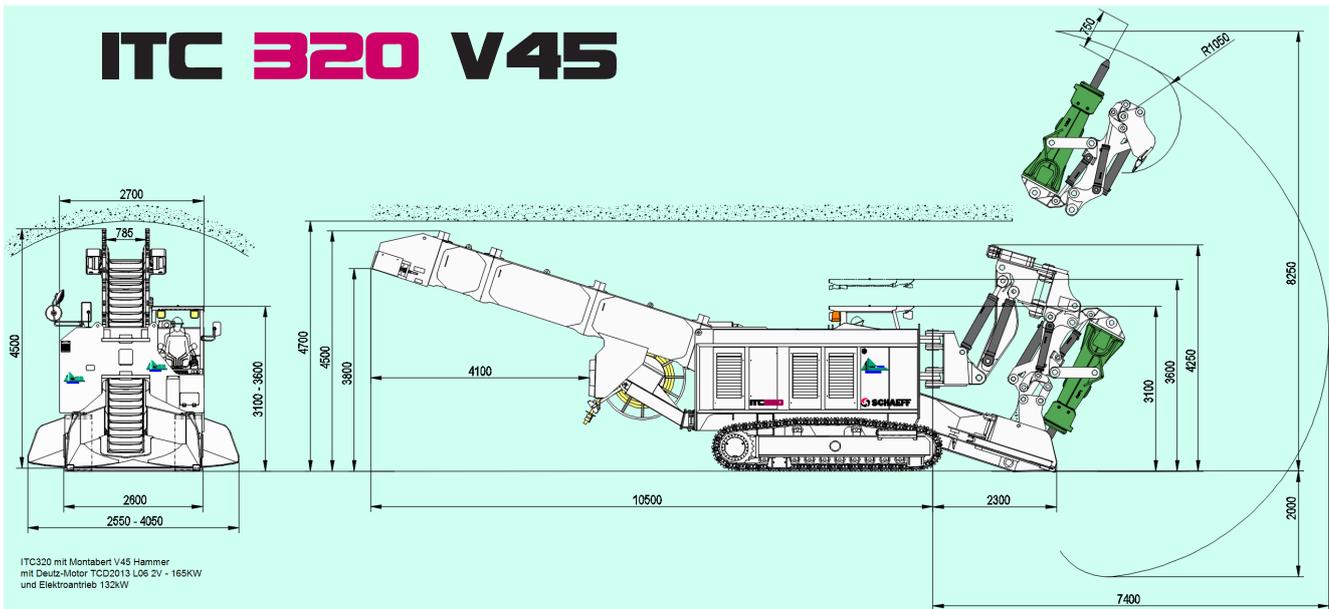
21.05.2008 PB
 I:\Acad\dessin_S\S502\
 Dessin non contractuel
 Rev.N°: 7 Date: 25.08.16 PB

1:75



CH-1920 MARTIGNY
 Tf: +41 277 222 191
 Fax: +41 277 222 185
 info@itcsa.com

ITC 320 V45



Technische Daten ITC 320-V45

Antriebe

Elektro- und dieselhydraulischer Antrieb, jeweils mit sep. Pumpe
 Elektroantrieb zum emissionsfreien Arbeiten vor Ort
 Luftgekühlter Elektromotor, Leistung bei 400 V, 50 Hz 132 kW
 Dieselantrieb zum Verfahren und Arbeiten ohne Stromnetz.
 Wassergekühlter Dieselmotor. Deutz TCD2013 L06 2V
 Leistung 165 kW
 Dieselmotor entspricht Abgasemissions-Standard Euro St. 3a

Elektroanlage

Gesamtinstallierte Leistung ca. 140 kW
 Spannung und Frequenz (Standard) 400 V - 50 Hz AC
 Steuerspannung 230 V AC - 24 V DC
 Elektroanlage entspricht der Norm EN 60529 (IP54)
 Hydr. angetriebene Kabeltrommel für 75 m Kabel 3x150+3x35 mm²

Operatorstand

Der Operatorstand mit hydr. Höhenverstellung (500 mm) gestattet optimale Rundumsicht.
 Wahlweise offenes FOPS-Schutzdach mit Frontguard oder geschlossene Kabine.
 CE-Konformität, inkl. Videoüberwachung der rechten u. hinteren mit Farbdisplay im Fahrerstand.

Hydraulikanlage

Load-Sensing-Hydraulik mit Axialkolben-Doppelpumpen.
 Hydraulische Vorsteuerung aller Arbeits- und Stellbewegungen
 Euro-Steuerung (Joysticks) für die Hauptarbeitsbewegungen
 Öl-Luftkühler mit hydr. Antrieb und Temperaturregler
 Hydraulischer Betriebsdruck 250-350 bar
 Pumpenfördermenge 540 l/min
 Ölmenge der Hydraulikanlage (einschl. Tank) 600 l
 Inhalt Hydrauliköltank 450 l

Einsatzparameter (Arbeitseinrichtung V45)

Minimale Einsatzquerschnitt	ca. 18 m ²
Minimale Einsatzstreckenlänge	4'800 mm
Maschinenbreite	2'700 mm
Maschinenhöhe über hochgefahrenes Kabinendach	3'650 mm
Transporthöhe	3'150 mm
Transportlänge	ca. 16'000 mm
Breite der Ladeschurre, verstellbar	2'500-4'000 mm
Breite des Förderbandes	785 mm
Durchlasshöhe des Förderbandes	875 mm
Förderkapazität	ca. 250 m ³ /h
Überladehöhe am Fördererantrieb	2'500-3'500 mm
Dienstgewicht	ca. 45 t

Arbeitseinrichtung V45

Arbeitseinrichtung zum grabenden und schlagenden Lösen von weichem bis mittelhartem Gebirge und Wegladen des gelösten Materials, bestehend aus:

- Schwenksäule mit Ausleger und Kipp- Schwenkconsole
- Kombinierte Arbeitswerkzeugeinheit, bestehend aus integriertem Löse- und Ladelöffel und hydraulischem Felsbrecher
- Automatische Schmierzentrale und Luftpülung für den Hammer
- Wassersprüheinrichtung zur Staubbekämpfung

Andere Ausrüstung

Auf Anfrage sind verschiedene Zusatzausrüstungen möglich, wie z.B. , Gummipplattenband, Anbaufräse, Rußpartikelfilter, Zentrale Schmieranlage, Video-Überwachung, Pony Truck, etc.

Weitere Details auf Anfrage. Änderungen vorbehalten.



ITC SA

www.itcsa.com info@itcsa.com ☎ +41 277 222 191